

Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığından:

## **İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİNDE DEĞİŞİKLİK YAPILMASINA DAİR YÖNETMELİK TASLAĞI**

**MADDE 1** – 25/4/2013 tarihli ve 28628 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğinin 3 üncü maddesinin birinci fıkrasında yer alan “9/1/1985 tarihli ve 3146 sayılı Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığının Teşkilat ve Görevleri Hakkında Kanununun 2 ve 12 nci” ifadesi “10/7/2018 tarihli ve 30474 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan 1 sayılı Cumhurbaşkanlığı Teşkilatı Hakkında Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi 76 ve 88 inci” olarak değiştirilmiştir.

**MADDE 2** – Aynı Yönetmeliğin 4 üncü maddesi aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

“**MADDE 4** – (1) Bu Yönetmelikte geçen;

a) Azami basınç: Basınçlı kap ve tesisatın üreticisinin belirlediği ve ekipmanın etiketinde yer verdiği en yüksek çalışma basıncı değerini,

b) Bakanlık: Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığını,

c) Bakım: İş ekipmanında ve bileşenlerinde yapılan her türlü revizyon, tamir, değişim, ayar, arıza giderme, temizlik ve kalibrasyon işlemlerinden herhangi birisinin veya birkaçının birlikte uygulandığı işlemi,

ç) EKİPNET: Bu Yönetmelik kapsamında yer alan kişiler ile iş ve işlemlerin elektronik ortamda kayıt ve bildiri ile veri doğrulaması amacıyla kullanılan e-Devlet kapısı üzerinden çalışan programı,

d) Gözle muayene: İş ekipmanının herhangi bir işlem yapılmadan basit yöntemlerle gözle görülebilir kusurlarının belirlenmesini,

e) İş ekipmanı: İşin yapılmasında kullanılan herhangi bir makine, alet, cihaz ve tesisatı,

f) İş ekipmanının kullanımı: İş ekipmanının çalıştırılması, durdurulması, kullanılması, taşınması, tamiri, tadili, bakımı, hizmete sunulması ve temizlenmesi gibi iş ekipmanı ile ilgili her türlü faaliyeti,

g) İşletme basıncı: Azami basınç değerinden daha düşük olmak kaydıyla işletme tarafından ekipmanın kullanıldığı basınç değerini,

ğ) İşletme kapasitesi: Kaldırma ve iletme ekipmanı üreticisinin belirlediği kaldırma kapasitesi değerinden daha düşük olmak kaydıyla işletme tarafından ekipmanın kullanıldığı yük değerini,

h) Kaldırma kapasitesi: Kaldırma ve iletme ekipmanının tasarımına esas olan en yüksek yük değerini,

ı) Maruz kişi: Tamamen veya kısmen tehlikeli bölgede bulunan kişiyi,

i) Muayene: İş ekipmanlarının bir veya birden çok özelliğinin ölçüm, inceleme ve/veya deneme yöntemiyle bu Yönetmeliğin, ürünün ilgili standardının ve/veya imalatçının belirlediği teknik kriterlere göre durumunun kontrol edildiği faaliyetleri,

j) Operatör: İş ekipmanını kullanma konusunda yetkin olan çalışan veya çalışanları,

k) Özel risk taşıyan iş ekipmanı: Tehlikelerin teknik önlemlerle tam olarak kontrol altına alınamadığı iş ekipmanını,

l) Periyodik kontrol: İş ekipmanlarının; ilgili standardında bulunmaması halinde ekipmanın imalatçısı tarafından belirtilen, standardı ve imalatçı bilgisi bulunmayan ekipmanlar için işyerinde gerçekleştirilen risk değerlendirmesi sonucu tespit edilen aralıklarda ve her halükarda en geç bu Yönetmelikte öngörülen azami süreleri aşmayacak şekilde, teknik yöntemlere uygun olarak yetkili kişilerce yapılan muayene ve/veya test faaliyetlerini,

m) Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi: Bu Yönetmelikte belirtilen iş ekipmanlarının teknik özelliklerinin gerektirdiği ve EK-III'te yer alan istisnalar saklı kalmak kaydıyla EKİPNET'e kayıtlı ilgili branşlardan mühendis, teknik öğretmen, tekniker ve yüksek teknikerleri,

n) Tehlikeli bölge: İş ekipmanının bünyesinde veya çevresinde yer alan ve kişiler için sağlık ve güvenlik yönünden risklerin bulunduğu bölgeyi,

o) Teknik Komite: İş ekipmanları ile ilgili kamu kurum ve kuruluşları, kamu kurumu niteliğindeki meslek kuruluşları, sivil toplum kuruluşları, üniversiteler ve akredite muayene kuruluşlarının Bakanlıkça belirlenecek temsilcilerinden oluşan iş ekipmanlarının güvenli kullanımı, bakım ve periyodik kontrolleri konularında görev yapan komiteleri,

ö) Test: İş ekipmanlarının yapısal bütünlüğünün, sağlamlığının ve güvenliğinin doğrulanması amacıyla bu Yönetmeliğin, ürünün ilgili standardının ve/veya imalatçının belirlediği teknik kriterlere göre uygulanan deney ve yöntemleri,

ifade eder.”

**MADDE 3** – Aynı Yönetmeliğin 6 ncı maddesinin birinci fıkrasının (b) bendinde yer alan “yeterli bakımını” ifadesi “gerekli bakım ve periyodik kontrollerini” şeklinde değiştirilmiş maddeye aşağıda yer alan üçüncü fıkra eklenmiştir.

“(3) İş ekipmanına önemli bakım ve onarım yapılması durumunda bu Yönetmelikte belirtilen asgari ilave tedbirler işveren tarafından alınır. Önemli bakım ve onarım, ekipmanın türüne göre basıncın veya yükün gerilimi altında kalan;

a) Kaldırma iletme ekipmanlarında ve endüstriyel araçlarda konstrüksiyon, yük kolu (bom) vb. kısımlarda,

b) Basıncılı ekipmanlarda gövde, kapak vb. kısımlarda,

yapılan onarım (kaynak, kesme, taşlama vb. işlemler) ile değişim (halat, zincir vb. askı tertibatı dışında) faaliyetlerinin tümünü kapsar.

(4) Nükleer tesislerde bulunan iş ekipmanları ile radyasyon yayan iş ekipmanları için bu Yönetmelikte yer alan asgari şartlara uyulur. İhtiyaç duyulması halinde bu ekipmanlara yönelik ayrıca düzenleme yapılır.”

**MADDE 4** – Aynı Yönetmeliğin 7 nci maddesi başlığı ile beraber aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

#### **“İş ekipmanının periyodik kontrolü**

**MADDE 7** – (1) İşyerinde kullanılan iş ekipmanının kontrolü ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur.

a) İş ekipmanının güvenliğinin kurulma ve montaj şartlarına bağlı olduğu durumlarda, ekipmanın kurulmasından sonra ve ilk defa kullanılmadan önce, önemli bakım ve onarımlardan sonra ve her yer değişikliğinde ekipmanın, periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından kontrolü yapılır.

b) İşverence, arızaya sebep olabilecek etkilere maruz kalarak tehlike yaratabilecek iş ekipmanının;

1) Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişilerce periyodik kontrollerinin yapılması,  
2) Çalışma şeklinde değişiklikler, kazalar, doğal olaylar veya ekipmanın uzun süre kullanılmaması gibi iş ekipmanındaki güvenliğin bozulmasına neden olabilecek durumlardan sonra, arızanın zamanında belirlenip giderilmesi ve sağlık ve güvenlik koşullarının korunması için periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişilerce gerekli kontrollerin yapılması, sağlanır.

c) İşverence, periyodik kontrol sonuçları ıslak imzalı şekilde kayıt altına alınır ve yetkililer her istediğinde gösterilmek üzere uygun şekilde saklanır. 23/1/2004 tarihli ve 25355 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan 5070 sayılı Elektronik İmza Kanununa uygun olarak güvenli elektronik imza ile imzalanmış ve elektronik ortamda saklanan kayıtlar da geçerlidir.

(2) İş ekipmanı işletme dışında kullanıldığında, yapılan son kontrol ile ilgili belge de ekipmanla birlikte bulundurulur.

(3) Asgari olarak EK-III’te bulunan tablolarda yer alan ekipman veya ekipman grupları periyodik kontrole tabidir. Periyodik kontrollerin gerçekleştirilmesine ilişkin şartlar ile periyodik kontrol sonucunda düzenlenecek belgelerle ilgili usul ve esaslar EK-III’te belirtilmiştir. Ekipman grubunun kapsadığı ve ilgili tabloda standart karşılığı olmayan ekipmanların periyodik kontrolleri EK-III Madde 1.1 ve 1.4’te yer alan hiyerarşiye göre yapılır.

(4) İşveren; periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişiler tarafından belirtilen, iş ekipmanının periyodik kontrolleri ile ilgili ön hazırlıkları yapar veya yaptırır. Periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi tarafından talep edilmesi halinde, ekipmanın yetkili servisinin periyodik kontrol faaliyetlerine nezaret etmesini sağlar.

(5) 30/12/2006 tarihli ve 26392 sayılı Resmî Gazete’nin dördüncü mükerrerinde yayımlanan Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemlerle İlgili Yönetmelik (94/9/AT) kapsamındaki bütün iş ekipmanları için bu Yönetmelikte belirtilen asgari şartlara uyulur ve ilgili standartları doğrultusunda periyodik kontrole tabi tutulur. Bu kapsamda yer alan iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri yetkili olan; elektrik mühendisleri, elektrik-elektronik mühendisleri veya, elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.”

**MADDE 5** – Aynı Yönetmeliğin 10 uncu maddesinin birinci fıkrasının (a) bendinde yer alan “kullanım kılavuzu” ifadesinin önüne “Türkçe” ifadesi eklenmiş, aynı bendin ikinci alt bendinde yer alan “anormal durumlar.” ifadesi “anormal durumlar ve önlemler.” olarak değiştirilmiştir.

**MADDE 6** – Aynı Yönetmeliğin 11 inci maddesinin birinci fıkrasının ikinci cümlesinde geçen “..., iş ekipmanının tamiri, tadili, kontrol ve bakımı konularında çalışanlara işverenlerce ” ifadesi “... çalışanlara, işveren tarafından” şeklinde değiştirilmiştir.

**MADDE 7** – Aynı Yönetmeliğe 11 inci maddeden sonra gelmek üzere aşağıda yer alan 11/A maddesi eklenmiştir.

**“Operatörlük belgesi ve eğitimi**

**MADDE 11/A** – (1) 13/10/1983 tarihli ve 18195 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan 2918 sayılı Karayolları Trafik Kanununun 42 nci maddesinin yedinci fıkrasında yer alan karayolunu kullanan iş ekipmanları hariç olmak üzere bu Yönetmelik kapsamındaki bütün iş ekipmanları için operatörlük belgesinin ve eğitiminin koşullarını belirlemeye Bakanlık yetkilidir. Operatörlük belgesi ve eğitimi ile ilgili hususlar Bakanlık tarafından belirlenir.

(2) Karayolunu kullanan iş ekipmanları için ilgili sürücü belgesi aynı zamanda operatörlük belgesi olarak kabul edilir.”

**MADDE 8** – Aynı Yönetmeliğin Üçüncü Bölümünün başlığı aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

**“Periyodik Kontrollere İlişkin Hususlar”**

**MADDE 9** – Aynı Yönetmeliğin 13 üncü maddesinin altıncı fıkrasında yer alan “periyodi” ifadesi “periyodik” olarak değiştirilmiştir.

**MADDE 10** – Aynı Yönetmeliğin 13 üncü maddesinden sonra gelmek üzere aşağıda yer alan 13/A maddesi eklenmiştir.

**“İş ekipmanlarının kayıt altına alınması**

**MADDE 13/A** – (1) Bu Yönetmelik kapsamında yer alan iş ekipmanlarının kayıt altına alınarak takip edilebilmesine dair endüstriyel kimliklendirme, izleme ve takip, bildirim ve elektronik kayıt ile ilgili düzenlemelere yönelik usul ve esasları belirlemeye Bakanlık yetkilidir.”

**MADDE 11** – Aynı Yönetmeliğin 14 üncü maddesi başlığı ile beraber aşağıdaki şekilde değiştirilmiştir.

**“Akreditasyon, yetkilendirme ve eğitim**

**MADDE 14** – (1) Periyodik kontrol yapacak kişi ve kuruluşlara akreditasyon, yetkilendirme ve eğitim zorunluluğu getirmeye Bakanlık yetkilidir.

(2) Eğitim, temel eğitim ile sonrasında düzenlenecek ileri ve uygulamalı eğitimleri kapsar. Tüm eğitimlerin içerikleri, süresi, eğitici ve eğitim kurumlarında aranacak nitelikler, devam zorunluluğu, sınav ve başarı kriterleri gibi konulara yönelik usul ve esaslar Bakanlıkça belirlenir.

(3) Birinci fıkra kapsamında kişi ve kuruluşlara getirilecek zorunluluklar iş ekipmanları esas alınarak Bakanlıkça çıkartılacak Tebliğ ile belirlenir. Tebliğde belirtilen süre içerisinde periyodik kontrol yapacak kişilerin eğitim alması, periyodik kontrol yapacak kuruluşların ise akredite olması zorunludur. Bakanlıkça belirlenen iş ekipmanlarında akreditasyon verilememesi halinde hizmet yeterliliği belgesi alınması gereklidir.”

**MADDE 12** – Aynı Yönetmeliğe 14 üncü maddeden sonra gelmek üzere aşağıda yer alan 14/A maddesi eklenmiştir.

**“Genel kurallar, denetim ve idari yaptırımlar**

**MADDE 14/A** – (1) İş ekipmanının bakımını yapan kişiler, bakımını yaptığı ekipmanın periyodik kontrolünü gerçekleştiremez.

(2) İş güvenliği uzmanı olup periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi olarak kayıt numarasına sahip olan kişiler iş güvenliği uzmanı olarak hizmet verdikleri işyerlerinde periyodik kontrol hizmeti veremez.

(3) Periyodik kontrolleri kriterlerine ve usulüne uygun yapmayan, periyodik kontrol raporunu gerçeğe aykırı düzenleyen, gerekli muayene ve/veya test işlemlerini fiilen gerçekleştirmediği halde rapor düzenleyen, uygun olmayan muayene ve/veya test yöntemlerini kullanan, yapılan muayene ve/veya testte kusuru tespit edilen ekipman için kusursuz rapor düzenleyen periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler ile kuruluşlar 6331 sayılı Kanununun 24 üncü maddesinin birinci fıkrası kapsamında tespit edilir.

(4) Kamu kurum ve kuruluşları veya kamu kurumu niteliğindeki meslek kuruluşları tarafından tespit edilen periyodik kontrollere ilişkin uygunsuzluklar delilleriyle birlikte İş

Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğüne bildirilir. İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü re'sen idari yaptırım uygular.

(5) Birinci, ikinci, üçüncü veya dördüncü fıkra kapsamında yer alan hükümlere aykırı hareket edenlerin kaydı silinir, kurumların ise akreditasyonu veya hizmet yeterlik belgesi iptal edilir ve son bir yıl içinde düzenledikleri tüm periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır. Kaydı silinenler ve/veya belgesi iptal edilenler Bakanlığın internet sitesinde ilân edilir. Kaydı silinen ve/veya belgesi iptal edilenlerin bu tarihten itibaren üç yıl içerisinde yaptığı başvurular, üç yılın tamamlanmasına kadar askıya alınır.

(6) Bu Yönetmelikte yer alan kriterlere uygun olmayan veya yetkili olmayan kişi veya kuruluşlarca yapılmış bütün periyodik kontroller geçersizdir. Bu kişi veya kuruluşlar Bakanlığın internet sitesinde ilân edilerek on yıl süreyle men edilir ve haklarında adli makamlara suç duyurusunda bulunulur. Bu fıkra kapsamında tespit yapmaya üçüncü ve dördüncü fıkralarda sayılan kurum ve kuruluşlar yetkilidir.

(7) Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Rehberlik ve Teftiş Kurulu Başkanlığınca yapılan teftiş sonucunda; üretici bilgisi, imalat tarihi, çalışma tasarım özellikleri bilinmeyen ve risk değerlendirmesi olmayan ya da yapılan risk değerlendirmesi sonucu güvenli olmadığı belirlenmesine rağmen gerekli tedbir ve düzeltmeler uygulanmadan çalıştırılan iş ekipmanının tespit edilmesi halinde 30/3/2013 tarihli ve 28603 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan İşyerlerinde İşin Durdurulmasına Dair Yönetmeliğin 7 nci maddesinin birinci fıkrası kapsamında işyerinin ilgili bölümünde iş durdurulur.”

**MADDE 13** – Aynı Yönetmeliğe aşağıda yer alan 14/B maddesi eklenmiştir.

**“Periyodik kontrol rapor ve kriterlerini belirleme yetkisi**

**MADDE 14/B** – (1) Bakanlık, iş ekipmanlarının periyodik kontrol raporları ve periyodik kontrol kriterleriyle ilgili asgari şartları belirleyen norm, belge ve tutanak hazırlamaya ve gerekli düzenlemeleri yapmaya yetkilidir. Bu norm, belge ve tutanaklar; ilgili tarafların da görüşü alınarak İş Sağlığı ve Güvenliği Araştırma ve Geliştirme Enstitüsü Başkanlığı (İSGÜM) tarafından hazırlanır ve İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğünün onayı ile yayımlanır.

(2) Bakanlık, yayımlayacağı ekipmana özgü periyodik kontrol kriter dokümanlarında iş ekipmanlarının kusurlarını hafiften ağıra doğru derecelendirir. Bu kusurlara göre yapılması gereken iş ve işlemler Bakanlıkça belirlenir.”

**MADDE 14** – Aynı Yönetmeliğe aşağıdaki ek maddeler eklenmiştir.

**“Teknik komiteler**

**EK MADDE 1** – (1) Bakanlık; iş ekipmanlarının güvenli kullanımı, bakım ve periyodik kontrollerine yönelik yapılacak çalışmalar, akreditasyon zorunluluğu, periyodik kontrol yapmaya yetkili kişilerin eğitimleri ve benzeri konularda çalışmalar yapmak üzere teknik komiteler kurmaya ve komiteye ilişkin usul ve esasları belirlemeye yetkilidir.

(2) Teknik komitelerin aldığı kararlar tavsiye niteliğindedir.

**Akreditasyon zorunluluğu başlayan iş ekipmanları**

**EK MADDE 2** – (1) Aşağıda belirtilen iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, ilgili ekipman veya ekipman grubu için akredite olmuş akredite muayene kuruluşlarında çalışan periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler tarafından yapılır:

- a) Kule krenler,
- b) LPG tankları (yer altı ve yer üstü),
- c) Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatları,

- ç) Yıldırımdan korunma tesisatları,
- d) Akümülatör ve transformatörler,
- e) Jeneratörler,
- f) Katodik koruma tesisatları. ”

**MADDE 15** – Aynı Yönetmeliğe aşağıdaki geçici madde eklenmiştir.

**“Mevcut operatörlük belgeleri ve geçiş süreci**

**GEÇİCİ MADDE 5** – (1) Milli Eğitim Bakanlığı tarafından yetkilendirilmiş eğitim kurumları vasıtasıyla bu maddenin yayımı tarihine kadar usulüne uygun olarak verilmiş bütün iş ekipmanı operatörlük belgeleri geçerlidir.

(2) Bu Yönetmeliğin 11/A maddesinin uygulanması konusunda yeni bir düzenleme yapıncaya kadar 13/7/2013 tarihli ve 28706 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki Eğitimlerine Dair Yönetmelik hükümlerine uyulur. ”

**MADDE 16** – Aynı Yönetmeliğin 16 ncı maddesinin birinci fıkrasına aşağıdaki (c) bendi eklenmiştir.

“c) Ek 2 nci maddesi ve EK-III bölümünde yer alan 2.3.5 inci maddesi yayımından iki yıl sonra,”

**MADDE 17** – Aynı Yönetmeliğin 17 nci maddesinin birinci fıkrasında yer alan “Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanı” ifadesi “Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanı” olarak değiştirilmiştir.

**MADDE 18** – Aynı Yönetmeliğin EK-I’inin 2.6 maddesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

“2.6. İş sağlığı ve güvenliği açısından gerekli hallerde iş ekipmanı ve parçaları uygun yöntemlerle sabitlenir.”

**MADDE 19** – Aynı Yönetmeliğin EK-I’inin 2.13 maddesinde yer alan “iş ekipmanı kapalı” ifadesinden sonra gelmek üzere “ve çalışmıyor” ifadesi eklenmiştir.

**MADDE 20** – Aynı Yönetmeliğin EK-I’ine 3.1.6 maddesinden sonra gelmek üzere aşağıda yer alan 3.1.7 maddesi eklenmiştir.

“3.1.7. İş ekipmanı hareket halindeyken ekipmanın kör noktalarına herhangi bir kişinin yaklaşması engellenir. Bunun sağlanamadığı durumlarda nesne algılayıcı sistemler veya uyarı sistemleri kullanılır. Bu da sağlanamıyorsa işaretçi kullanılır, etrafta bulunan kişilerle koordinasyon sağlanır veya çalışma alanına kimsenin girmesine müsaade edilmez.”

**MADDE 21** – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 2.4 maddesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

“2.4. Mekanik olarak hareket ettirilen seyyar iş ekipmanlarında, iş ekipmanının üretim standardında veya kullanım kılavuzunda insan kaldırılabilirliği açıkça belirtilmedikçe ve/veya güvenliğin tam olarak sağlanamadığı durumlarda bu iş ekipmanı ile insan taşınmasına izin verilmez. Taşıma sırasında iş yapılması gerekiyorsa ekipmanın hızı gerektiği gibi ayarlanır.”

**MADDE 22** – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 3.1.2.1 maddesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

“3.1.2.1. İnsan kaldırmak amacıyla üretilmemiş iş ekipmanı, sadece olağanüstü veya acil istisnai durumlarda, gerekli önlemleri almak ve gözetim altında olmak şartıyla insanların kaldırılmasında kullanılabilir.”

**MADDE 23** – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 4.1.6 maddesinin sonuna aşağıda yer alan ifade eklenmiştir.

“Uygun hava koşulları değerlendirilirken öncelikle ekipmanın kullanım kılavuzu ve üretim standardı dikkate alınır.”

**MADDE 24** – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 4.3.2 maddesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

“4.3.2. Seçilen iskelenin karmaşıklığına bağlı olarak kurma, kullanma ve sökme planı; yapı işlerinde inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri tarafından yapılır. Gemi inşası ve sökümü işlerinde ise gemi inşaatı mühendisi, makine mühendisi, inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen ya da gemi inşa, makine veya inşaat bölümü mezunu tekniker veya yüksek tekniker tarafından yapılır. Bu plan, iskele ile ilgili detay bilgileri içeren standart form şeklinde olabilir.”

**MADDE 25** – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 4.3.5 maddesinde yer alan “23/12/2003 tarihli ve 25325 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine” ifadesi “11/9/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliğine” şeklinde değiştirilmiştir.

**MADDE 26** – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 4.3.6 maddesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

“4.3.6. İskelelerin kurulması, sökülmesi veya üzerinde önemli değişiklik yapılması, görevli inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri gözetimi altında yapılır. Tersanelerde ise gemi inşaatı mühendisi, makine mühendisi, inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen ya da gemi inşa, makine veya inşaat bölümü mezunu tekniker veya yüksek tekniker gözetimi altında yapılır. Yukarıda sayılan işler, bu Yönetmeliğin 11 inci maddesi uyarınca, özel riskleri ve ayrıca aşağıda belirtilen hususları kapsayan konularda yapacakları işle ilgili yeterli eğitim almış çalışanlar tarafından yapılır.”

**MADDE 27** – Aynı Yönetmeliğin EK-II’sinin 4.4.1 maddesinin (b) bendinde yer alan “paraşütçü tipi” ifadesi “tam vücut” olarak (ç) bendinde yer alan “paraşütçü tipi” ifadesi “tam vücut” olarak değiştirilmiştir.

**MADDE 28** – Aynı Yönetmeliğin EK-III’ü, EK-1’deki gibi değiştirilmiştir.

**MADDE 29** – Bu Yönetmelik yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

**MADDE 30** – Bu Yönetmeliği Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanı yürütür.

## EK-III

**BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR****1. Genel hususlar**

1.1. İş ekipmanlarının bakım, onarım ve periyodik kontrolleri, ilgili ulusal ve uluslararası standartlarda belirlenen aralıklarda ve kriterlerde, imalatçı verileri ile fen ve tekniğin gereklilikleri dikkate alınarak yapılır.

1.2. İş ekipmanlarının bakımları (günlük, haftalık, aylık, üç aylık, altı aylık ve benzeri), ilgili standartlarda belirlenen veya imalatçının belirlediği şekilde, imalatçı tarafından yetkilendirilmiş servislerce veya işyeri tarafından görevlendirilmiş kişilerce yapılır.

1.3. İş ekipmanlarının, her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrollere tabi tutulmaları sağlanır.

1.3.1. Test, deney ve tahribatsız muayeneler dışında iş ekipmanı günlük muayeneden geçirilir. Kullanım sırasında ekipman, çatlak, gevşemiş bağlantılar, parçalardaki deformasyon, aşınma, korozyon ve benzeri belirtiler bakımından gözle muayene edilir ve fonksiyonları denir.

1.3.2. Gözle muayene ve fonksiyonların denemesi operatör veya iş ekipmanını ve işlevlerini bilen personel tarafından yapılarak kayıt altına alınır. Çatlak, aşırı aşınma ve benzeri tespit edilen herhangi bir iş ekipmanı muayene için kullanım dışı bırakılır.

1.3.3. İş ekipmanı, ilgili standartların ve ekipmanın imalatçısının belirlediği kriter ve aralıklara uygun olarak bakıma tabi tutulur.

1.3.4. İş ekipmanında gerçekleştirilen tüm periyodik kontroller ile bakım ve onarımlar kayıt altına alınır ve iş ekipmanının kullanım ömrü boyunca muhafaza edilir.

1.4. Periyodik kontrol aralığı ve kriterleri, bu bölümde yer alan tablolarda belirtilmemiş veya standartlar ile belirlenmemişse iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, varsa imalatçının öngördüğü aralık ve kriterlerde yapılır. Bu hususlar imalatçı tarafından belirlenmemiş ise iş ekipmanının periyodik kontrolü, bulunduğu işyeri ortam koşulları, kullanım sıklığı ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre belirlenecek aralıklarda yapılır. Belirlenen periyodik kontrol aralığının bu Yönetmelikte belirtilen istisnalar(\*) dışında bir yılı aşmaması gerekir.

1.4.1. Standartlarda belirtilen ve/veya periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler tarafından gerekli görülen durumlarda periyodik kontrollerde gerçekleştirilen muayene ve test yöntemlerine ilaveten tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir.

1.4.2. İş ekipmanlarının periyodik kontrolleri imalat yılında yürürlükte bulunan standartlara göre gerçekleştirilir. İş ekipmanlarının periyodik kontrolleri gerçekleştirilirken ekipmanın imal edildiği tarih itibarıyla mevcut bir standart bulunmaması halinde ekipmanla ilgili yayımlanmış ilk standart esasları dikkate alınarak periyodik kontrol işlemleri gerçekleştirilir.

1.4.3. İş ekipmanına ait üretici bilgisi, imalat tarihi ve çalışma tasarım özellikleri ile ilgili bilgi bulunmayan ekipmanların periyodik kontrolleri için kapsam ve periyodun belirlenmesi amacıyla işveren tarafından iş ekipmanına özgü risk değerlendirmesi yapılır veya yaptırılır. Üretici bilgisi, imalat tarihi ve çalışma tasarım özellikleri bilinmeyen iş ekipmanları risk değerlendirmesi yapılmadan çalıştırılmaz. Risk değerlendirmesi sonucu güvenli olmadığı belirlenen iş ekipmanları çalıştırılmaz.

1.4.4. İş ekipmanına özgü rapor ve kriter dokümanları Bakanlıkça ilan edilir. Bakanlıkça ilan edilen periyodik kontrol rapor formatı ve kriterlerine göre ilgili ekipmanın periyodik kontrolü yapılır. Bakanlıkça yayımlanmamış olan ekipmanlar için bu şart aranmaz.

1.5. Birden fazla iş yapmak amacıyla imal edilen iş ekipmanları yaptıkları işler göz önünde bulundurularak ayrı ayrı periyodik kontrole tabi tutulur.

1.6. Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından yapılacak kontroller sonucunda periyodik kontrol raporu düzenlenir. Düzenlenen belgeler, iş ekipmanının kullanıldığı sürece saklanır.

1.7. İş ekipmanının periyodik kontrolü sonucunda düzenlenecek raporda aşağıdaki bölümler bulunur:

1.7.1. Genel Bilgiler: Bu bölümde işyerinin adı, adresi, iletişim bilgileri (telefon, elektronik posta adresi ve benzeri), periyodik kontrol tarihi, işe başlama ve bitiş saati, normal şartlarda yapılması gereken bir sonraki periyodik kontrol tarihi, periyodik kontrol metodu ve gerekli görülen diğer bilgilere yer verilir.

1.7.1.1. Periyodik kontrol metodu, ilgili standart numarası ve adı, yoksa üreticinin tavsiye ettiği metotlar, bunlar da mevcut değilse risk değerlendirmesi metodudur.

1.7.2. Ekipman Bilgileri: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulacak iş ekipmanı için gerekli görülen teknik özellikler ve diğer bilgilere yer verilir.

1.7.2.1. Ekipman Etiket Bilgileri: Bu bölümde periyodik kontrole tabi tutulacak iş ekipmanının bilgi etiketinde yer alan adı, markası, modeli, imal yılı, seri numarası vb. bilgiler ile ekipmanın izlenebilirliğini sağlayan teknik özelliklere yer verilir.

1.7.2.2. Tespit Edilen Bilgiler: Periyodik kontrol yapılırken ekipman ve bileşenlerinin anlık durumunu tarif etmek ve periyodik kontrol sonrası yapılacak olası değişiklikleri belirleyebilmek için periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi tarafından gerçekleştirilen ölçüm ve/veya tespit edilen değerler ile ekipmanının kullanım yeri ve amacı belirtilir.

1.7.3. Test Değerleri: Periyodik kontrol yapılırken uygulanan testler ile ilgili gerekli bilgiler belirtilir.

1.7.4. Ölçüm Aletleri Bilgileri: EK-III 1.7.2.2 maddesinde belirtilen değerleri ölçmek için periyodik kontrol esnasında kullanılan ölçüm aletlerinin adı, seri numaraları vb. belirleyici özellikleri belirtilir.

1.7.5. Muayene Kriterleri ve Testler: Raporun bu bölümünde EK-III 1.7.1.1 maddesinde belirtilen metoda göre oluşturulmuş muayene kriterleri ve EK-III 1.7.2.2 maddesinde tespit edilen değerlerin, EK-III 1.7.2.1 maddesinde yer verilen iş ekipmanının teknik özelliklerini karşılayıp karşılamadığı hususu ile ilgili standart ve teknik literatürde yer alan sınır değerlere uygun olup olmadığı kıyaslanarak değerlendirilir.

1.7.6. Kusur Açıklamaları: Yapılan periyodik kontrol sonucunda ekipmanla ilgili kontrol kriterlerine göre iş sağlığı ve güvenliği yönünden belirlenen uygunsuzluklar belirtilir.

1.7.7. Notlar: Periyodik kontrol sürecine ait detaylar varsa bu bölümde belirtilir. Uygunsuzluk veya raporun diğer bölümlerine ait herhangi bir ifade bu bölümde belirtilemez.

1.7.8. Sonuç ve Kanaat: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulan iş ekipmanında periyodik kontrol kapsamı içerisinde yer alan testler ve/veya muayenelere ilişkin sonuçlar ve bu sonuçlara göre periyodik kontrol yapmaya yetkili kişinin kanaati belirtilir. Bu bölümde aynı zamanda, kontroller sırasında kullanımda sakınca oluşturacak bir kusur tespit edilmesi durumunda iş ekipmanının uygunsuzluk giderilene kadar kullanılamayacağı, herhangi bir kusur tespit edilmemesi durumunda ise kullanılabilmesi açıklanır.

1.7.9. Onay: Bu bölümde periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişinin ad soyad ve T.C. kimlik numarasını içeren kimlik bilgileri, mesleği, diploma tarihi ve numarasına ilişkin bilgiler, Bakanlık kayıt numarası ile raporun kaç nüsha olarak düzenlendiği belirtilerek imza altına alınır. Yukarıdaki bilgilerin veya periyodik kontrol yapmaya yetkili kişinin imzasının bulunmadığı raporlar geçersizdir.

1.8. İş ekipmanının özelliği gereği birden fazla branştaki periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi tarafından periyodik kontrolün yapılması gerekmesi halinde, tüm kontrol kriterlerinin ortak raporda sunulması durumunda rapor müştereken imza altına alınır. Her bir branştan yetkili kişi kendi konusu ile ilgili kısmın raporunu ayrı olarak düzenleyip imza altına da alabilir.

1.9. Periyodik kontrol raporunda iş ekipmanında uygun bulunmayan hususların tespit edilmesi ve bu hususlar giderilmeden iş ekipmanının kullanılmasının uygun olmadığı belirtilmesi halinde; bu hususlar giderilinceye kadar iş ekipmanı kullanılmaz. Söz konusu eksikliklerin giderilmesinden sonra yapılacak ikinci kontrol sonucunda; eksikliklerin giderilmesi için yapılan iş ve işlemler ile iş ekipmanının bir sonraki kontrol tarihine kadar mevcut şartlar altında güvenle kullanılabilmesi ibaresinin de yer aldığı ikinci bir rapor düzenlenir.

1.9.1. Bakanlıkça yayımlanan periyodik kontrol rapor formatı ve kriterleri kapsamında tespit edilen hafif kusurlar bir sonraki periyodik kontrol tarihine kadar giderilir. Bir sonraki periyodik kontrol tarihinde düzeltilmemiş hafif kusurlar ağır kusur olarak değerlendirilir. Ağır kusur tespit edilen ekipmanlar ise tespit edilen kusurlar giderilmeden çalıştırılmaz. Bakanlıkça periyodik kontrol rapor ve kriter dokümanları yayımlanmamış iş ekipmanları için hafif ve ağır kusur uygulaması yapılmaz.

1.10. Bulunduğu işyeri ortam koşulları, ekipmanın kullanım sıklığı, ekipmanın yaşı, bakım faaliyetleri ve sıklığı, atmosferik koşullar, ekipmanın revizyon/kaza geçirmesi, önceki periyodik kontrol sonuçları ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak ve yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre periyodik kontroller kapsamında yapılacak test ve muayenelerin sıklığı artırılabilir.

1.11. Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tablolarda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da Yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da imal yıllarına göre dikkate alınması gerekir. Ekipmanın periyodik kontrolünün tabloda belirtilen tüm standartları kapsamaması gerekmez. İlgili standart belirlenirken ekipman özelliklerinin standart kapsamı ile örtüştüğü belirlenmeli ve ulaşılabiliyorsa ekipman imalatçısından ilgili standart hakkında bilgi alınmalıdır. Kapsamı periyodik kontrolle sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrole ilişkin hükümler uygulanacaktır.

## **2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları**

### **2.1. Basınçlı kap ve tesisatlar**

2.1.1. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri Tablo-1'e göre yapılır. Her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir. Testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

- a) Ekipmanın azami basıncı veya işletme basıncı değeriyle her periyodik kontrolde,
- b) Ekipmanın üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle ise her önemli bakım onarım faaliyetinden sonra ve azami üç yılda bir kere,

hidrostatik test gerçekleştirilir. Hidrostatik test değerinin standartlarda belirtilmediği veya iş ekipmanına ait ürün standardının bulunmadığı durumlarda işletme basıncının 1,5 katı ile gerçekleştirilir.

- c) İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi vb. güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine uygun olur.

ç) Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

- d) İş ekipmanının özelliği ve prosesten kaynaklanan zorunlu şartlar gereğince hidrostatik test yapma imkânı olmayan basınçlı kaplarda hidrostatik test yerine ekipmanın standardında belirtilen, ekipmanın standardı olmaması halinde ise üreticinin kullanım kılavuzu/talimatında da belirtilen, tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Bu durumda, düzenlenecek periyodik kontrol raporlarında bu husus gerekçesi ile birlikte belirtilir. İş ekipmanının veya prosesin durdurulamaması gerekçe olamaz. Tahribatsız muayenelere ait raporlar periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır.

2.1.2. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri; 3/11/2016 tarihli ve 29877 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği (2014/29/AB), 3/3/2018 tarihli ve 30349 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (2014/68/AB) ve bu Yönetmelik hükümlerine aykırı olmayan hususlar saklı kalmak kaydıyla ilgili standartlarda belirtilen kriterlere göre yapılır.

2.1.3. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, metalurji ve malzeme mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler, teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir.

2.1.4. Madde 2.1.1.’de belirtilen kriterler saklı kalmak kaydı ile bir kısım basınçlı kap ve tesisatın periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri Tablo-1’de belirtilmiştir.

**Tablo-1: Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri**

| <b>EKİPMAN ADI</b>  | <b>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</b><br>(Azami Süre)<br><br>(İlgili standartın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)* | <b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br><br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.) **                                     |
|---|---|--|
| Buhar ve kızgın su kazanları  | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl   | TS EN 12952 serisi, TS EN 12953, TS 497 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                     |
| Isıtma (Kalorifer, sıcak su vb.) kazanları  | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl   | TS EN 303 serisi, TS 497, TS 430, TS EN 14394+A1 ve TS EN 12828+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. |
| Kızgın yağ kazanları  | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl   | DIN 4754-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Taşınabilir gaz tüpleri<br>(Dikişli, dikişsiz)<br>Taşınabilir asetilen tüpleri<br>Manifoldlu asetilen tüp demetleri<br>Manifoldlu tüp demetleri | ADR, RID, IMDG ve benzer sözleşmeler kapsamında belirtilen kurallar ile teknik ve kriterlere uyulur.                  |  |
| Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yerüstü)<br>(1)   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 yıl  | TS 1446, TS EN 12817 ve TS EN 12819 standartlarında  |

|  |  |   |
|--|--|---|
|  | (10 yılın sonunda yeniden değerlendirme)   | belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer altı) <sup>(1)</sup>   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 yıl<br><br>(10 yılın sonunda yeniden değerlendirme)             | TS 1446, TS EN 12817, TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Kullanımdaki LPG tüpleri   | ADR, RID, IMDG ve benzer sözleşmeler kapsamında belirtilen kurallar ile teknik ve kriterlere uyulur. |   |
| Basınçlı hava ve gaz tankları <sup>(2)</sup> ,   | Standartlarda süre belirtilmemişse<br><br>1 Yıl  | TS 1203 EN 286-1, TS EN 13445-5, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                                |
| Kapalı genleşme tankları   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS 10576, TS 1911, TS 11490, TS EN 13831, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                       |
| Boylar ve akümülyasyon tankları  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS 736, TS EN 12897 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Boyama makinaları (kazanları)  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN ISO 11111-1, TS EN ISO 11111-7, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                           |
| Kriyojenik tanklar   | TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen sürelerde                              | TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Buharlı pişirme kazanları  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS 11673 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Otoklav  | Standartlarda süre belirtilmemişse<br><br>1 Yıl  | TS EN 285 ve TS EN 13060+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Petrol depolama tankları <sup>(4)</sup>  | Standartlarda süre belirtilmemişse 10 Yıl  | API 620, API 650, API 653, API 2610 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Tehlikeli sıvıların <sup>(3)</sup> bulunduğu tank ve depolar   | Standartlarda süre belirtilmemişse 10 Yıl  | TS EN 12285-2, TS 8991, TS 712, TS EN 12573-1, TS EN 12573-2, TS EN 12573-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. |
| <sup>(1)</sup> LPG tankları, buhar kazanları, kızgın su kazanları, kriyojenik tanklar gibi standartlarında emniyet valf testleri bulunan ekipmanlar için emniyet valfleri, standartlarda belirtilen azami süreler içerisinde teste tabi tutulur. |  |   |

(2) Seyyar veya sabit kompresör hava tankları ile basınçlı hava ihtiva eden her türlü kap ve bunların sabit donanımı.

(3) Tehlikeli sıvılar: aşındırıcı veya sağlığa zararlı sıvılardır.

(4) Tahribatsız muayene yöntemleri kullanılır.

(\*) Periyodik kontrol süreleri API 510 standartı esas alınarak belirlenen basınçlı ekipmanlarda; basınçlı ekipmandaki içerik (basınç ve benzeri) kayıpları ile korozyon gibi nedenlerle meydana gelen bozulmalar dikkate alınarak yapılan risk değerlendirmesi ve yönetimi çerçevesinde belirlenen periyodik kontrol süreleri, ekipmanın kalan ömrünün yarısını ve her halükarda beş yılı aşmaması gerekir.

(\*\*) Üretici etiketinde belirtilen azami basıncın altında kullanılan basınçlı kap ve tesisatlarda işletme basıncı görünecek şekilde işaretlenir. İşletme basıncının üstünde bir basıncın uygulanması söz konusu olduğu durumlarda basınçlı kap ve tesisat, uygulanacak basınç miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılamaz.

## 2.2. Kaldırma ve iletme ekipmanları

2.2.1. Kaldırma ve iletme ekipmanları ile kaldırma aksesuarlarının periyodik kontrolleri yılda en az bir kez yapılır. Her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir. Testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:

a) Ekipmanın işaretlenmiş işletme kapasitesi değeriyle her periyodik kontrolde,

b) Ekipmanın yapısal bütünlüğünün doğrulanması için kaldırma kapasitesi değeriyle önemli bakım ve onarımlardan sonra veya azami üç yılda bir, yük testleri gerçekleştirilir.

Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi vb.) değerlendirerek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma iletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.

c) Taşıyıcı alanı (kabin, platform vb.) kişilerin kaldırılması için tasarılan ve karşı ağırlıklı denge prensibine göre ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değiştiği iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

2.2.2. Kaldırma ve iletme ekipmanlarının iskeleler hariç periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. İskelelerin periyodik kontrolleri ise yetkili olan; inşaat mühendisleri, makine mühendisleri, inşaat, yapı, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da inşaat tekniker veya yüksek teknikeri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler ya da tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından uygulanabilir. Tahribatsız muayenelere ait raporlar, periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır.

2.2.3. Madde 2.2.1.'de belirtilen kriterler saklı kalmak kaydı ile bir kısım kaldırma ve iletme ekipmanının periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-2'de belirtilmiştir.

2.2.4. 29/6/2016 tarihli ve 29757 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Asansör Yönetmeliği (2014/33/AB) kapsamındaki asansörler için 6/4/2019 tarihli ve 30737 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Asansör İşletme ve Bakım Yönetmeliği ile 4/5/2018 tarihli ve 30411 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği hükümleri uygulanır. Bu bentte sayılan ekipmanlar için bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinde yer alan hükümler uygulanmaz.

2.2.5. Asansör Yönetmeliği kapsamında yer almayan asansörler için bu Yönetmelik hükümleri geçerlidir.

**Tablo-2: Kaldırma ve iletme ekipmanlarının periyodik kontrol süreleri ve kontrol kriterleri**

| <b>EKİPMAN ADI</b>  | <b>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</b><br>(Azami Süre)<br>(İlgili standartın ön-gördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile) | <b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)*   |
|---|---|--|
| Krenler (köprülü, portal, mobil, yükleyici, kule, kıyı ötesi, döner kollu vb.)                                      | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl  | TS EN 15011+A1, TS EN 14985, TS EN 13852-1, TS EN 13852-2, TS EN 13000+A1, TS EN 12999+A2, TS EN 14439+A2, TS EN 13001 serisi, TS ISO 9927-1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. |
| Vinçler ve kaldırma teçhizatları (monoray, traksiyonel, çektirme, gerdirme vb.)                                     | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl  | TS EN 14492-1+A1, TS EN 13157+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Endüstriyel araçlar (forklift, transpalet, yük ve personel taşıyıcı, değişken erişimli araç, sipariş toplayıcı vb.) | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl  | TS EN ISO 3691-1, TS EN 3691-2, TS EN 3691-5, TS EN 3691-6, ISO 3691-4, FEM 4.004 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Araç kaldırma liftleri  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl  | TS EN 1493 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Kaldırma tablaları  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl  | TS EN 1570-1+A1, TS EN 1570-2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Sütunlu çalışma platformları  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl  | TS EN 1495+A2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |

|  |  |  |
|--|--|--|
| Asılı erişim donanımları                   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 1808 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Yükseltilebilen seyyar iş platformları     | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 280+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| İnşaat asansörleri                         | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 12159, TS EN 12158-1+A1, TS EN 16719 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Eğimli yük taşıma tertibatları             | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 12158-2+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Engelli platformları                       | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 81-40, TS EN 81-41 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Servis asansörleri                         | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 81-3+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Kren asansörleri                           | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 81-43 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Yük asansörleri <sup>(1)</sup>             | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 81-31 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Manipülâtörler                             | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 14238+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Uçak yer destek donanımları <sup>(2)</sup> | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 12312-1, TS EN 12312-3, TS EN 12312-4, TS EN 12312-6, TS EN 12312-8, TS EN 12312-9, TS EN 12312-10+A1, TS EN 12312-11, TS EN 12312-15, TS EN 12312-19+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. |
| Yürüyen merdivenler ve yürüyen yollar      | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 115-1 ve TS EN 115-2 standartlarında belirtilen şartlar kapsamında yapılır.  |
| Yapı iskeleleri <sup>(3)</sup>             | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>6 Ay | TS EN 12810, TS EN 12811-1 ve TS 13662 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak ve EK-II'nin 4 üncü maddesinde belirtilen  |

|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | hususlar dikkate alınarak yapılır.  |
| Mobil erişim ve çalışma kuleleri (seyyar iskeleler)  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 1004 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Sürekli taşıma donanımları (konveyörler)   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 618+A1, TS EN 619+A1, TS EN 620+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Kaldırma aksesuarları ve taşıyıcılar (sapanlar, kıskaçlar, vakum kaldırıcı, manyetik kaldırıcı vb.)  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 14502-1, TS EN 13414-2, TS EN 1492 serisi, TS EN 818-6+A1, TS EN 13155+A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. |
| <p>(*) Üretici etiketinde belirtilen kaldırma kapasitesinin altında kullanılacak kaldırma araçlarında işletme kapasitesi görünecek şekilde işaretlenir. İşletme kapasitesinin üstünde bir ağırlığın kaldırılmasının söz konusu olduğu durumlarda kaldırma aracı, kaldırılacak yükün miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılamaz.</p> <p>(1) Yükleme amaçlı erişilebilen, insan seyri bulunmayan, sadece yüklerin taşındığı asansörlerdir.</p> <p>(2) Kapsamı, sadece donanımların kaldırma işletme ekipmanları ve aksesuarlarıdır.</p> <p>(3) İskeleler, üzerlerinde taşıyabileceği azami yük görünecek şekilde işaretlenir.</p> |  |   |

### 2.3. Tesisatlar

2.3.1. İlgili standartlarda aksi belirtilmediği sürece, tesisatların periyodik kontrolleri yılda bir yapılır.

2.3.2. Elektrik tesisatı, topraklama tesisatı, yıldırımdan korunma tesisatı, akümülatör, transformatör, jeneratör, katodik koruma tesisatı ile benzeri elektrik ile ilgili tesisatın periyodik kontrolleri yetkili olan; elektrik mühendisleri, elektrik-elektronik mühendisleri ve elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. 1 kV ve daha düşük gerilime sahip tesisatlar ile yangın algılama ve uyarı sistemleri için yukarıda sayılan unvanların yanı sıra yetkili olan elektronik mühendisleri de periyodik kontrol gerçekleştirebilir.

2.3.3. Tablo-3'te sayılan ve Madde 2.3.2'de yer verilenlerin dışında kalan tüm tesisatların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

2.3.4. Madde 2.3.1.'de belirtilen kriterler saklı kalmak kaydı ile bir kısım tesisatın periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-3'te belirtilmiştir.

2.3.5. Tüm tesisatlar için periyodik kontrol esnasında tesisat projesi aranır. İşveren, projesi olmayan tesisatları aslına uygun ve onaylı olarak çizdirmek zorundadır. Projesi olmayan tesisatlara periyodik kontrol uygulanmaz ve uygun rapor düzenlenemez.

**Tablo-3: Tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri**

| EKİPMAN ADI  | PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ<br>(Azami Süre)<br>(İlgili standardın ön-gördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile) | PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ<br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)  |
|--|--|---|
| Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatı   | Standartlarda süre belirtilmemişse<br><br>1 Yıl  | 21/8/2001 tarihli ve 24500 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği, 30/11/2000 tarihli ve 24246 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği ve 4/11/1984 tarihli ve 18565 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile TS EN 60079 ve TS EN 62305-3, TS HD 60364-4 serisi, TS HD 60364-5 Serisi, TS HD 60364-6 standartlarında belirtilen hususlara göre yapılır. |
| Yıldırımdan korunma tesisatı (kafes sistemi, hava sonlandırma çubuğu, doğal hava sonlandırma bileşenleri, paratoner vb.)             | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 62305-1, TS EN 62305-2 TS EN 62305-3, NFC 17-102 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Akümülatör ve transformator  | 1 Yıl  | İmalatçının belirleyeceği şartlar kapsamında yapılır.   |
| Jeneratör  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS ISO 8528 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Katodik koruma tesisatı  | Standartlarda süre belirtilmemişse 6 Ay  | TS EN 13509, TS EN 12954, TS EN 13636, TS EN ISO 13174 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
| Yangın söndürme sistemleri, otomatik yağmurlama sistemleri, otomatik gazlı söndürme sistemleri, mutfak davlumbaz söndürme sistemleri | Standartlarda süre belirtilmemişse<br><br>1 Yıl  | 19/12/2007 tarihli ve 26735 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir.  |

|  |   |   |
|--|---|---|
| (yangın su deposu, yangın pompa dairesi ve yangın pompaları performans testleri, sabit boru tesisatı, sprinkler sistemi, yangın dolapları, hidrant sistemi v.b.) |   |   |
| Portatif yangın söndürücüler (yangın söndürme cihazları)   | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | 19/12/2007 tarihli ve 26735 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir.<br><br>(TSE ISO/TS 11602-2 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.) |
| Kaçış yolu basınçlandırma sistemleri ve duman tahliye sistemleri   | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe Uygun Şekilde Gerçekleştirilir.  |
| Yangın algılama ve uyarı sistemleri  | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TSE CEN/TS 54-14 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
| Havalandırma ve klima tesisatı   | 1 Yıl                                       | Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının belirlenmesine yönelik olarak yapılır.   |

## 2.4. Tezgâhlar

2.4.1. Tezgâhların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Bir kısım tezgâhların periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-4’te belirtilmiştir.

**Tablo-4: Tezgâhların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri**

| <b>EKİPMAN ADI</b> | <b>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</b><br>(Azami Süre)<br><br>(İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile) | <b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br><br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.) |
|--------------------|--|---|
|                    |  |   |

|  |   |                 |
|--|---|-----------------|
| Mekanik presler                        | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 692+A1    |
| Hidrolik presler                       | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 693+A2    |
| Hidrolik abkant presler                | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 12622+A1  |
| Pnömatik presler                       | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 13736+A1  |
| Torna tezgahları                       | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN ISO 23125 |
| Ağaç işleme tezgahları                 | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 847-3     |
| Freze tezgahları                       | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 13128+A2  |
| Soğuk metal testereleri                | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS ISO 16093    |
| Hareketsiz taşlama makineleri          | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN ISO 16089 |
| Şerit testere (ağaç işleme makinaları) | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 1807-2    |
| İşleme merkezleri                      | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 12417+A2  |
| Şerit testere (gıda işleme makineleri) | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 12268     |
| Delme makinaları                       | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 12717+A1  |
| Giyotin makaslar                       | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 13985+A1  |
| Transfer tipi ve özel amaçlı tezgahlar | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 14070+A1  |

## 2.5. Endüstriyel raf ve kapılar

2.5.1. Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine

tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler ve teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir. Tahribatsız muayenelere ait raporlar periyodik kontrol raporunun ekinde saklanmalıdır.

2.5.2. Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-5'te belirtilmiştir.

**Tablo-5: Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri**

| <b>EKİPMAN ADI</b>  | <b>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</b><br>(Azami Süre)<br>(İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile) | <b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)                  |
|---------------------|--|--|
| Endüstriyel raflar  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 15635 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                                 |
| Endüstriyel kapılar | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 13241+A2, TS EN 12453, TS EN 12604 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. |

## 2.6. İş makineleri

2.6.1. İş makinelerinin periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

2.6.2. Bir kısım iş makinelerinin periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-6'da belirtilmiştir.

**Tablo-6: İş makinelerinin periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri**

| <b>EKİPMAN ADI</b> | <b>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</b><br>(Azami Süre)<br>(İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile) | <b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.) |
|--------------------|--|---|
| Çekici dozerler    | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 474-2+A1  |

|   |  |                  |
|---|--|------------------|
| Yükleyiciler  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-3+A1   |
| Kazıcı yükleyiciler   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-4+A2   |
| Hidrolik kazıcılar  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-5+A3   |
| Damperli kamyonlar  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-6+A1   |
| Skreyperler   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-7+A1   |
| Greyderler  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-8+A1   |
| Boru döşeyiciler  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-9+A1   |
| Trençerler  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-10+A1  |
| Toprak ve çöp sıkıştırıcılar  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-11+ A1 |
| Halatlı kazıcılar   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-12+A1  |
| Yol düzeltme makinaları   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 500-2+A1   |
| Zemin stabilize makinaları  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 500-3+A1   |
| Zemin sıkıştırma makinaları   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 500-4      |
| Asfaltlama makinaları   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 500-6+A1   |
| Beton ve harç için taşıma - püskürtme ve yerleştirme makineleri (beton pompası) | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 12001      |

|  |  |
|--|--|
| <p style="text-align: center;"><b>İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ</b><br/>Resmî Gazete Tarihi: 25.04.2013 Resmî Gazete Sayısı: 28628</p>  | <p style="text-align: center;"><b>İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİNDE DEĞİŞİKLİK YAPILMASINA DAİR YÖNETMELİK TASLAĞI</b></p>   |
| <p><b>Dayanak</b><br/>MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelik; 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 30 ve 31 inci maddeleri ile 9/4/1985 tarihli ve 3146 sayılı Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığının Teşkilat ve Görevleri Hakkında Kanunun 2 ve 12 nci maddelerine dayanılarak ve 3/10/2009 tarihli ve 2009/104/EC sayılı Avrupa Birliği Direktifine paralel olarak hazırlanmıştır.</p>   | <p><b>Dayanak</b><br/>MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelik; 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununun 30 ve 31 inci maddeleri ile 10/7/2018 tarihli ve 30474 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan 1 sayılı Cumhurbaşkanlığı Teşkilatı Hakkında Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi 76 ve 88 inci maddelerine dayanılarak ve 3/10/2009 tarihli ve 2009/104/EC sayılı Avrupa Birliği Direktifine paralel olarak hazırlanmıştır.</p>   |
| <p><b>Tanımlar</b><br/>MADDE 4 – (1) Bu Yönetmelikte geçen;<br/>a) Bakanlık: Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığının;<br/>b) Bakım: İş ekipmanında yapılan her türlü temizlik, ayar, kalibrasyon gibi işlemlerin tamamını;<br/>c) İş ekipmanı: İşin yapılmasında kullanılan herhangi bir makine, alet, tesis ve tesisatı,<br/>ç) İş ekipmanının kullanımı: İş ekipmanının çalıştırılması, durdurulması, kullanılması, taşınması, tamiri, tadili, bakımı, hizmete sunulması ve temizlenmesi gibi iş ekipmanı ile ilgili her türlü faaliyeti,<br/>d) Maruz kişi: Tamamen veya kısmen tehlikeli bölgede bulunan kişiyi,<br/>e) Operatör: İş ekipmanını kullanma görevi verilen çalışan veya çalışanları,<br/>f) Özel risk taşıyan iş ekipmanı: Tehlikelerin teknik önlemlerle tam olarak kontrol altına alınmadığı iş ekipmanını,</p> | <p><b>Tanımlar</b><br/>MADDE 4 – (1) Bu Yönetmelikte geçen;<br/>a) Bakanlık: Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığını,<br/>b) Bakım: İş ekipmanında ve bileşenlerinde yapılan her türlü revizyon, tamir, değişim, avar, arıza giderme, temizlik ve kalibrasyon işlemlerinden herhangi birisinin veya birkaçının birlikte uygulandığı işlemi,<br/>c) İş ekipmanı: İşin yapılmasında kullanılan herhangi bir makine, alet, tesis ve tesisatı,<br/>ç) İş ekipmanının kullanımı: İş ekipmanının çalıştırılması, durdurulması, kullanılması, taşınması, tamiri, tadili, bakımı, hizmete sunulması ve temizlenmesi gibi iş ekipmanı ile ilgili her türlü faaliyeti,<br/>d) Maruz kişi: Tamamen veya kısmen tehlikeli bölgede bulunan kişiyi,<br/>e) Operatör: İş ekipmanını kullanma <u>konusunda yetkin olan</u> çalışan veya çalışanları.</p> |

g) Periyodik kontrol: İş ekipmanlarının, bu Yönetmelikte öngörülen aralıklarda ve belirtilen yöntemlere uygun olarak, yetkili kişilerce yapılan muayene, deney ve test faaliyetlerini;

ğ) Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi: Bu Yönetmelikte belirtilen iş ekipmanlarının teknik özelliklerinin gerektirdiği ve EK-III'te yer alan istisnalar saklı kalmak kaydıyla ilgili branşlardan mühendis, teknik öğretmen, tekniker ve yüksek teknikleri,

h) Tehlikeli bölge: İş ekipmanının bünyesinde veya çevresinde yer alan ve kişiler için sağlık ve güvenlik yönünden risklerin bulunduğu bölgeyi, ifade eder.

f) Özel risk taşıyan iş ekipmanı: Tehlikelerin teknik önlemlerle tam olarak kontrol altına alınmadığı iş ekipmanını,

g) Periyodik kontrol: İş ekipmanlarının; ilgili standardında bulunmaması halinde ekipmanın imalatçısı tarafından belirtilen, standardı ve imalatçı bilgisi bulunmayan ekipmanlar için işyerinde gerçekleştirilen risk değerlendirmesi sonucu tespit edilen aralıklarda ve her halükarda en geç bu Yönetmelikte öngörülen azami süreleri aşmayacak şekilde, teknik yöntemlere uygun olarak yetkili kişilerce yapılan muayene ve/veya test faaliyetlerini,

ğ) Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi: Bu Yönetmelikte belirtilen iş ekipmanlarının teknik özelliklerinin gerektirdiği ve EK-III'te yer alan istisnalar saklı kalmak kaydıyla EKIPNET'e kayıtlı ilgili branşlardan mühendis, teknik öğretmen, tekniker ve yüksek teknikleri,

h) Tehlikeli bölge: İş ekipmanının bünyesinde veya çevresinde yer alan ve kişiler için sağlık ve güvenlik yönünden risklerin bulunduğu bölgeyi,

ı) Muayene: İş ekipmanlarının bir veya birden çok özelliğinin ölçüm, inceleme ve/veya deneme yöntemiyle bu Yönetmeliğin, ürünün ilgili standardının ve/veya imalatçının belirlediği teknik kriterlere göre durumunun kontrol edildiği faaliyetleri,

i) Gözle muayene: İş ekipmanının herhangi bir işlem yapılmadan basit yöntemlerle gözle görülebilir kusurlarının belirlenmesini,

İ) Test: İş ekipmanlarının yapısal bütünlüğünün, sağlamlığının ve güvenliğinin doğrulanması amacıyla bu Yönetmeliğin, ürünün ilgili standardının ve/veya imalatçının belirlediği teknik kriterlere göre uygulanan deney ve yöntemleri,

k) Teknik Komite: İş ekipmanları ile ilgili kamu kurum ve kuruluşları, kamu kurumu niteliğindeki meslek kuruluşları, sivil toplum kuruluşları, üniversiteler ve akredite muayene kuruluşlarının Bakanlıkça belirlenecek temsilcilerinden oluşan iş

|  |  |
|--|--|
|  | <p><u>ekipmanlarının güvenli kullanımı, bakım ve periyodik kontrolleri konularında görev yapan komiteleri,</u></p> <p><u>l) Azami basınç: Basınçlı kap ve tesisatın üreticisinin belirlediği ve ekipmanın etiketinde yer verdiği en yüksek çalışma basıncı değerini,</u></p> <p><u>m) İşletme basıncı: Azami basınç değerinden daha düşük olmak kaydıyla işletme tarafından ekipmanın kullanıldığı basınç değerini,</u></p> <p><u>n) İşletme kapasitesi: Kaldırma ve iletme ekipmanı üreticisinin belirlediği kaldırma kapasitesi değerinden daha düşük olmak kaydıyla işletme tarafından ekipmanın kullanıldığı yük değerini,</u></p> <p><u>o) Kaldırma kapasitesi: Kaldırma ve iletme ekipmanının tasarımına esas olan en yüksek yük değerini,</u></p> <p><u>ö) EKİPNET: Bu Yönetmelik kapsamında yer alan kişiler ile iş ve işlemlerin elektronik ortamda kayıt ve bildirim ile veri doğrulaması amacıyla kullanılan e-Devlet kapısı üzerinden çalışan programı,</u></p> <p>ifade eder.</p> |
| <p><b><u>İş ekipmanı ile ilgili kurallar</u></b></p> <p><b><u>MADDE 6 – (1) İşyerlerinde kullanılan iş ekipmanları ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur:</u></b></p> <p>...</p> <p>b) İşveren, iş ekipmanının kullanımı süresince, <del>yeterli bakım</del> yaparak bu maddenin (a) bendinde belirtilen hususlara uygun durumda olması için gerekli önlemleri alır.</p> | <p><b><u>İş ekipmanı ile ilgili kurallar</u></b></p> <p><b><u>MADDE 6 – (1) İşyerlerinde kullanılan iş ekipmanları ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur:</u></b></p> <p>b) İşveren, iş ekipmanının kullanımı süresince, <b><u>gerekli bakım ve periyodik kontrollerini</u></b> yaptırarak bu maddenin (a) bendinde belirtilen hususlara uygun durumda olması için gerekli önlemleri alır.</p> <p><b><u>(3) İş ekipmanına önemli bakım ve onarım yapılması durumunda bu Yönetmelikte belirtilen asgari ilave tedbirler işveren tarafından alınır. Önemli bakım ve onarım, ekipmanın türüne göre basıncın veya yükün gerilimi altında kalan;</u></b></p>  |

|  |  |
|--|--|
| <p><b>İş ekipmanının kontrolü</b><br/> <b>MADDE 7 – (1)</b> İşyerinde kullanılan iş ekipmanının kontrolü ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur.</p> <p>a) İş ekipmanının güvenliğinin kurulma ve montaj şartlarına bağlı olduğu durumlarda, ekipmanın kurulmasından sonra ve ilk defa kullanılmadan önce ve her yer değişikliğinde ekipmanın, periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından kontrolü yapılır, doğru kurulduğu ve güvenli şekilde çalıştığını gösteren belge düzenlenir.</p> <p>e) Kontrol sonuçları kayıt altına alınır ve yetkililer her istediğinde gösterilmek üzere uygun şekilde saklanır.</p> <p>(3) Hangi tür iş ekipmanın kontrole tabi tutulacağı, bu kontrollerin hangi sıklıkla ve hangi şartlar altında yapılacağı ile kontrol</p>  | <p>a) Kaldırma ileme ekipmanlarında ve endüstriyel araçlarda konstrüksiyon, yük kolu (bom) vb. kısımlarda,<br/> b) Basınçlı ekipmanlarda gövde, kapak vb. kısımlarda, yapılan onarım (kaynak, kesme, taşlama vb. işlemler) ile değişim (halat, zincir vb. askı tertibatı dışında) faaliyetlerinin tümünü kapsar.</p> <p>(4) Nükleer tesislerde bulunan iş ekipmanları ile radyasyon yayan iş ekipmanları için bu Yönetmelikte yer alan asgari şartlara uyulur. İhtiyaç duyulması halinde bu ekipmanlara yönelik ayrıca düzenleme yapılır.</p>  |
| <p><b>İş ekipmanının periyodik kontrolü</b><br/> <b>MADDE 7 – (1)</b> İşyerinde kullanılan iş ekipmanının kontrolü ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur.</p> <p>a) İş ekipmanının güvenliğinin kurulma ve montaj şartlarına bağlı olduğu durumlarda, ekipmanın kurulmasından sonra ve ilk defa kullanılmadan önce, <b>önemli bakım ve onarımlardan sonra</b> ve her yer değişikliğinde ekipmanın, periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından kontrolü yapılır.</p> <p>c) İşverence, periyodik kontrol sonuçları ıslak imzalı şekilde kayıt altına alınır ve yetkililer her istediğinde gösterilmek üzere uygun şekilde saklanır. 23/1/2004 tarihli ve 25355 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan 5070 sayılı Elektronik İmza Kanununa uygun olarak güvenli elektronik imza ile imzalanmış ve elektronik ortamda saklanan kayıtlar da geçerlidir.</p> <p>(3) Asgari olarak EK-III’te bulunan tablolarda ver alan ekipman veya ekipman grupları periyodik kontrole tabidir. Periyodik kontrollerin gerçekleştirilmesine ilişkin şartlar ile periyodik kontrol sonucunda düzenlenecek belgelerle ilgili usul ve</p> | <p><b>İş ekipmanının periyodik kontrolü</b><br/> <b>MADDE 7 – (1)</b> İşyerinde kullanılan iş ekipmanının kontrolü ile ilgili aşağıdaki hususlara uyulur.</p> <p>a) İş ekipmanının güvenliğinin kurulma ve montaj şartlarına bağlı olduğu durumlarda, ekipmanın kurulmasından sonra ve ilk defa kullanılmadan önce, <b>önemli bakım ve onarımlardan sonra</b> ve her yer değişikliğinde ekipmanın, periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından kontrolü yapılır.</p> <p>c) İşverence, periyodik kontrol sonuçları ıslak imzalı şekilde kayıt altına alınır ve yetkililer her istediğinde gösterilmek üzere uygun şekilde saklanır. 23/1/2004 tarihli ve 25355 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan 5070 sayılı Elektronik İmza Kanununa uygun olarak güvenli elektronik imza ile imzalanmış ve elektronik ortamda saklanan kayıtlar da geçerlidir.</p> <p>(3) Asgari olarak EK-III’te bulunan tablolarda ver alan ekipman veya ekipman grupları periyodik kontrole tabidir. Periyodik kontrollerin gerçekleştirilmesine ilişkin şartlar ile periyodik kontrol sonucunda düzenlenecek belgelerle ilgili usul ve</p> |

sonucu düzenlenecek belgelerle ilgili usul ve esaslar EK-III'te belirtilmiştir.

esaslar EK-III'te belirtilmiştir. Ekipman grubunun kapsadığı ve ilgili tabloda standart karşılığı olmayan ekipmanların periyodik kontrolleri EK-III Madde 1.1 ve 1.4'te yer alan hiyerarşiye göre yapılır.

(4) İşveren; periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişiler tarafından belirtilen, iş ekipmanının periyodik kontrolleri ile ilgili ön hazırlıkları yapar veya yaptırır. Periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi tarafından talep edilmesinde halinde, ekipmanın yetkili servisinin periyodik kontrol faaliyetlerine nezaret etmesini sağlar.

(5) 30/12/2006 tarihli ve 26392 sayılı Resmî Gazete'nin dördüncü mükerrerinde yayımlanan Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçizat ve Korumacı Sistemlerle İlgili Yönetmelik (94/9/AT) kapsamındaki bütün iş ekipmanları için bu Yönetmelikte belirtilen asgari şartlara uyulur ve ilgili standartları doğrultusunda periyodik kontrole tabi tutulur. Bu kapsamda yer alan iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri yetkili olan; elektrik mühendisleri, elektrik-elektronik mühendisleri, elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

#### **Çalışanların bilgilendirilmesi**

**MADDE 10 – (1)** İşveren, iş ekipmanları ve bunların kullanımına ilişkin olarak çalışanların bilgilendirilmesinde aşağıda belirtilen hususlara uymakla yükümlüdür.

a) Çalışanlara, kullandıkları iş ekipmanına ve bu iş ekipmanının kullanımına ilişkin yeterli bilgi ve uygun olması halinde yazılı talimat verilir. Bu talimat, imalatçı tarafından iş ekipmanıyla birlikte verilen kullanım kılavuzu dikkate alınarak hazırlanır. Talimatlar iş ekipmanıyla beraber bulundurulur. Bu bilgiler ve yazılı talimatlar en az aşağıdaki bilgileri içerecek şekilde hazırlanır.

#### **Çalışanların bilgilendirilmesi**

**MADDE 10 – (1)** İşveren, iş ekipmanları ve bunların kullanımına ilişkin olarak çalışanların bilgilendirilmesinde aşağıda belirtilen hususlara uymakla yükümlüdür.

a) Çalışanlara, kullandıkları iş ekipmanına ve bu iş ekipmanının kullanımına ilişkin yazılı talimat verilir. Bu talimat, imalatçı tarafından iş ekipmanıyla birlikte verilen **Türkçe** kullanım kılavuzu dikkate alınarak hazırlanır. Talimatlar iş ekipmanıyla beraber bulundurulur. Bu bilgiler ve yazılı talimatlar en az aşağıdaki bilgileri içerecek şekilde hazırlanır.

|  |  |
|--|--|
| <p>1) İş ekipmanının kullanım koşulları.<br/>2) İş ekipmanında öngörülen anormal durumlar.<br/>3) Bulunması halinde iş ekipmanının önceki kullanım deneyiminden elde edilen sonuçlar.</p>  | <p>1) İş ekipmanının kullanım koşulları.<br/>2) İş ekipmanında öngörülen anormal durumlar ve <b>önlemler</b>.<br/>3) Bulunması halinde iş ekipmanının önceki kullanım deneyiminden elde edilen sonuçlar.</p>   |
| <p><b>Çalışanların eğitimi</b><br/><b>MADDE 11 – (1)</b> İşverence iş ekipmanını kullanmakla görevli çalışanlara, bunların kullanımından kaynaklanabilecek riskler ve bunlardan kaçınma yollarına ilişkin eğitim almaları sağlanır. Ayrıca 8 inci maddenin birinci fıkrasının (b) bendinde belirtilen <b>işveren tarafından</b> yeterli özel eğitim verilir.</p> | <p><b>Çalışanların eğitimi</b><br/><b>MADDE 11 – (1)</b> İşverence iş ekipmanını kullanmakla görevli çalışanlara, bunların kullanımından kaynaklanabilecek riskler ve bunlardan kaçınma yollarına ilişkin eğitim almaları sağlanır. Ayrıca 8 inci maddenin birinci fıkrasının (b) bendinde belirtilen <b>çalışanlara, işveren tarafından</b> yeterli özel eğitim verilir.</p>  |
| <p><b>ÜÇÜNCÜ BÖLÜM</b><br/><b>Diğer Hususlar</b><br/><b>Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişilerin bildirimini</b><br/><b>MADDE 13 – (6)</b> Beyan edilen bilgilerin doğru olmadığı tespit edilenler ile kayıt numarası almayanlar tarafından düzenlenen periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır.</p>  | <p><b>Operatörlük belgesi ve eğitimi</b><br/><b>MADDE 11/A – (1)</b> 13/10/1983 tarihli ve 18195 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan 2918 sayılı Karayolları Trafik Kanununun 42 nci maddesinin yedinci fıkrasında yer alan karayolunu kullanan iş ekipmanları hariç olmak üzere bu Yönetmelik kapsamındaki bütün iş ekipmanları için operatörlük belgesinin ve eğitiminin koştalları belirleme Bakanlık yetkilidir. Operatörlük belgesi ve eğitimi ile ilgili hususlar Bakanlık tarafından belirlenir.<br/><b>(2)</b> Karayolunu kullanan iş ekipmanları için ilgili sürücü belgesi aynı zamanda operatörlük belgesi olarak kabul edilir.</p> |
| <p><b>ÜÇÜNCÜ BÖLÜM</b><br/><b>Diğer Hususlar</b><br/><b>Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişilerin bildirimini</b><br/><b>MADDE 13 – (6)</b> Beyan edilen bilgilerin doğru olmadığı tespit edilenler ile kayıt numarası almayanlar tarafından düzenlenen periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır.</p>  | <p><b>ÜÇÜNCÜ BÖLÜM</b><br/><b>Periyodik Kontrollere İlişkin Hususlar</b><br/><b>Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişilerin bildirimini</b><br/><b>MADDE 13 – (6)</b> Beyan edilen bilgilerin doğru olmadığı tespit edilenler ile kayıt numarası almayanlar tarafından düzenlenen periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır.</p>  |
| <p><b>İş ekipmanlarının kayıt altına alınması</b></p>  | <p><b>İş ekipmanlarının kayıt altına alınması</b></p>  |

|  |  |
|--|--|
|  | <p><u>MADDE 13/A – (1) Bu Yönetmelik kapsamında ver alan iş ekipmanlarının kayıt altına alınarak takip edilebilmesine dair endüstriyel kimliklendirme, izleme ve takip, bildirim ve elektronik kayıt ile ilgili düzenlemelere yönelik usul ve esasları belirlemeye Bakanlık yetkilidir.</u></p>  |
| <p><u>Yetkilendirme, eğitim ve denetim</u><br/> <u>MADDE 14 – (2) Periyodik kontrolleri yapılmış iş ekipmanları ile ilgili olarak, periyodik kontrol raporunun gerçeğe aykırı düzenlenmesi, bu Yönetmelikte yer alan kriterlere uygun olmayan kişilerle yapılması, uygun olmayan deney ve test yöntemleri kullanılarak yapılması gibi uygunsuzlukların Bakanlıkça tespit edilmesi durumunda, periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır. Ayrıca düzenleyen kişiler hakkında 13 üneü maddenin üçüncü fıkrasına göre işlem yapılır.</u></p> <p>(3) Birinci fıkrada kapsamında kişi ve kuruluşlara getirilecek zorunluluklar iş ekipmanları esas alınarak Bakanlıkça çıkartılacak Tebliğ ile belirlenir. Tebliğde belirtilen süre içerisinde periyodik kontrol yapacak kişilerin eğitim alması, periyodik kontrol yapacak kuruluşların ise hizmet yeterliliği belgesi alması veya akredite olması zorunludur.</p> | <p><u>Akreditasyon, yetkilendirme ve eğitim</u><br/> <u>MADDE 14 – (2) Eğitim, temel eğitim ile sonrasında düzenlenecek ileri ve uygulamalı eğitimleri kapsar. Tüm eğitimlerin içerikleri, süresi, eğitici ve eğitim kurumlarında aranacak nitelikler, devam zorunluluğu, sınav ve başarı kriterleri gibi konulara yönelik usul ve esaslar Bakanlıkça belirlenir.</u></p> <p>(3) Birinci fıkrada kapsamında kişi ve kuruluşlara getirilecek zorunluluklar iş ekipmanları esas alınarak Bakanlıkça çıkartılacak Tebliğ ile belirlenir. Tebliğde belirtilen süre içerisinde periyodik kontrol yapacak kişilerin eğitim alması, periyodik kontrol yapacak kuruluşların ise akredite olması zorunludur. <u>Bakanlıkça belirlenen iş ekipmanlarında akreditasyon verilememesi halinde hizmet yeterliliği belgesi alınması gereklidir.</u></p> |
|  | <p><u>Genel kurallar, denetim ve idari yaptırımlar</u><br/> <u>MADDE 14/A - (1) İş ekipmanının bakımını yapan kişiler, bakımını yaptığı ekipmanın periyodik kontrolünü gerçekleştiremez.</u><br/> <u>(2) İş güvenliği uzmanı olup periyodik kontrol yapmaya yetkili kişi olarak kayıt numarasına sahip olan kişiler iş güvenliği uzmanı olarak hizmet verdikleri işyerlerinde periyodik kontrol hizmeti veremez.</u></p>   |

(3) Periyodik kontrolleri kriterlerine ve usulüne uygun yapmayan, periyodik kontrol raporunu gerçeğe aykırı düzenleyen, gerekli muayene ve/veya test işlemlerini filen gerçekleştirmediği halde rapor düzenleyen, uygun olmayan muayene ve/veya test yöntemlerini kullanan, yapılan muayene ve/veya testte kusuru tespit edilen ekipman için kusursuz rapor düzenleyen periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler ile kuruluşlar 6331 sayılı Kanununun 24 üncü maddesinin birinci fıkrası kapsamında tespit edilir.

(4) Kamu kurum ve kuruluşları veya kamu kurumu niteliğindeki meslek kuruluşları tarafından tespit edilen periyodik kontrollere ilişkin uygunsuzluklar delilleriyle birlikte İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğüne bildirilir. İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü re'sen idari yaptırım uygular.

(5) Birinci, ikinci, üçüncü veya dördüncü fıkrada kapsamında yer alan hükümlere aykırı hareket edenlerin kaydı silinir, kurumların ise akreditasyonu veya hizmet yeterlik belgesi iptal edilir ve son bir yıl içinde düzenledikleri tüm periyodik kontrol raporları geçersiz sayılır. Kaydı silinenler ve/veya belgesi iptal edilenler Bakanlığın internet sitesinde ilân edilir. Kaydı silinen ve/veya belgesi iptal edilenlerin bu tarihten itibaren üç yıl içerisinde yaptığı başvurular, üç yılın tamamlanmasına kadar askıya alınır.

(6) Bu Yönetmelikte yer alan kriterlere uygun olmayan veya yetkili olmayan kişi veya kuruluşlarca yapılmış bütün periyodik kontroller geçersizdir. Bu kişi veya kuruluşlar Bakanlığın internet sitesinde ilân edilerek on yıl süreyle men edilir ve haklarında adli makamlara suç duyurusunda bulunulur. Bu fıkrada kapsamında tespit yapmaya üçüncü ve dördüncü fıkralarda sayılan kurum ve kuruluşlar yetkilidir.

(7) Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler Bakanlığı Rehberlik ve Teftiş Kurulu Başkanlığınca yapılan teftiş sonucunda; üretici bilgisi, imalat tarihi, çalışma tasarımı özellikleri bilinmeyen ve risk değerlendirmesi olmayan ya da yapılan risk değerlendirmesi

|  |   |
|--|---|
| <p><u>sonucu güvenli olmadığı belirlenmesine rağmen gerekli tedbir ve düzeltmeler uygulanmadan çalıştırılan iş ekipmanının tespit edilmesi halinde 30/3/2013 tarihli ve 28603 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan İşyerlerinde İşin Durdurulmasına Dair Yönetmeliğin 7 nci maddesinin birinci fıkrası kapsamında işyerinin ilgili bölümünde iş durdurulur.</u></p>   | <p><u>Periyodik kontrol rapor ve kriterlerini belirleme yetkisi MADDE 14/B – (1) Bakanlık, iş ekipmanlarının periyodik kontrol raporları ve periyodik kontrol kriterleriyle ilgili asgari şartları belirleyen norm, belge ve tutanak hazırlamaya ve gerekli düzenlemeleri yapmaya yetkilidir. Bu norm, belge ve tutanaklar; ilgili tarafların da görüşü alınarak İş Sağlığı ve Güvenliği Araştırma ve Geliştirme Enstitüsü Başkanlığı (İSGÜM) tarafından hazırlanır ve İş Sağlığı ve Güvenliği Genel Müdürlüğü’nün onayı ile yayımlanır.</u></p> <p><u>(2) Bakanlık, yayımlayacağı ekipmana özgü periyodik kontrol kriter dokümanlarında iş ekipmanlarının kusurlarını haftın ağıra doğru derecelendirir. Bu kusurlara göre yapılması gereken iş ve işlemler Bakanlıkça belirlenir.</u></p> |
| <p><u>Teknik komiteler</u></p> <p><u>EK MADDE 1 – (1) Bakanlık; iş ekipmanlarının güvenli kullanımı, bakım ve periyodik kontrollerine yönelik yapılacak çalışmalar, akreditasyon zorunluluğu, periyodik kontrol yapmaya yetkili kişilerin eğitimleri ve benzeri konularda çalışmalar yapmak üzere teknik komiteler kurmaya ve komiteye ilişkin usul ve esasları belirlemeye yetkilidir.</u></p> <p><u>(2) Teknik komitelerin aldığı kararlar tavsiye niteliğindedir.</u></p> | <p><u>Akreditasyon zorunluluğu başlayan iş ekipmanları</u></p>  |

|   |  |
|---|--|
|   | <p><u>EK MADDE 2 – (1) Aşağıda belirtilen iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, ilgili ekipman veya ekipman grubu için akredite olmuş akredite muayene kuruluşlarında çalışan periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler tarafından yapılır:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li><u>Kule krenler,</u></li> <li><u>LPG tankları (yer altı ve yer üstü),</u></li> <li><u>Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatları,</u></li> <li><u>Yıldırımın korunma tesisatları,</u></li> <li><u>Akümülatör ve transformatorler,</u></li> <li><u>Jeneratörler,</u></li> <li><u>Katodik koruma tesisatları.</u></li> </ol>  |
|   | <p><u>Mevcut operatörlük belgeleri ve geçiş süreci</u><br/> <u>GEÇİCİ MADDE 5 - (1) Milli Eğitim Bakanlığı tarafından</u><br/> <u>yetkilendirilmiş eğitim kurumları vasıtasıyla bu maddenin yayımı</u><br/> <u>tarihine kadar usulüne uygun olarak verilmiş bütün iş ekipmanı</u><br/> <u>operatörlük belgeleri geçerlidir.</u><br/> <u>(2) Bu Yönetmeliğin 11/A maddesinin uygulanması</u><br/> <u>konusunda yeni bir düzenleme yapıncaya kadar 13/7/2013 tarihli</u><br/> <u>ve 28706 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Tehlikeli ve Çok</u><br/> <u>Tehlikeli Sınıfta Yer Alan İşlerde Çalıştırılacakların Mesleki</u><br/> <u>Eğitimlerine Dair Yönetmelik hükümlerine uyulur.</u></p> |
| <p><b>Yürürlük</b><br/> <b>MADDE 16 – (1) Bu Yönetmeliğin;</b><br/> a) 13 üncü maddesi 25/4/2017 tarihinde,<br/> b) Diğer hükümleri yayımı tarihinde,<br/> c) <b>Ek 2 nci maddesi ve EK-III bölümünde yer alan 2.3.5 inci</b><br/> <b>maddesi yayımından iki yıl sonra,</b><br/> yürürlüğe girer.</p> | <p><b>Yürürlük</b><br/> <b>MADDE 16 – (1) Bu Yönetmeliğin;</b><br/> a) 13 üncü maddesi 25/4/2017 tarihinde,<br/> b) Diğer maddeleri yayımı tarihinde,<br/> c) <b>Ek 2 nci maddesi ve EK-III bölümünde yer alan 2.3.5 inci</b><br/> <b>maddesi yayımından iki yıl sonra,</b><br/> yürürlüğe girer.</p>  |
| <p><b>Yürütme</b></p>   | <p><b>Yürütme</b></p>  |

|  |   |
|--|---|
| <p><b>MADDE 17 – (1)</b> Bu Yönetmelik hükümlerini Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanı yürütür.</p>  | <p><b>MADDE 17 – (1)</b> Bu Yönetmelik hükümlerini <u>Aile, Çalışma ve Sosyal Hizmetler</u> Bakanı yürütür.</p>   |
| <p><b>EK - I</b></p> <p><b>İŞ EKİPMANLARINDA BULUNACAK ASGARI GEREKLER</b></p> <p>2. İş ekipmanlarında bulunacak asgari genel gerekler</p> <p>2.6. Çalışanların sağlığı ve güvenliği açısından gerekeiyorsa, iş ekipmanı ve parçaları uygun yöntemlerle sabitlenir.</p> <p>2.13. İş ekipmanının bakım işleri, ancak iş ekipmanı kapalı iken yapılabilir. Bunun mümkün olmadığı hallerde, bakım işleri yürütülürken gerekli önlemler alınır veya bu işlerin tehlike bölgesi dışında yapılması sağlanır.</p> | <p><b>EK - I</b></p> <p><b>İŞ EKİPMANLARINDA BULUNACAK ASGARI GEREKLER</b></p> <p>2. İş ekipmanlarında bulunacak asgari genel gerekler</p> <p>2.6. İş sağlığı ve güvenliği açısından gerekli hallerde iş ekipmanı ve parçaları uygun yöntemlerle sabitlenir.</p> <p>2.13. İş ekipmanının bakım işleri, ancak iş ekipmanı kapalı ve <u>çalışmıyor</u> iken yapılabilir. Bunun mümkün olmadığı hallerde, bakım işleri yürütülürken gerekli önlemler alınır veya bu işlerin tehlike bölgesi dışında yapılması sağlanır.</p>  |
| <p><b>EK - I</b></p> <p><b>İŞ EKİPMANLARINDA BULUNACAK ASGARI GEREKLER</b></p> <p>3. Özel tipteki iş ekipmanında bulunacak asgari ek gerekler</p> <p>3.1. Kendinden hareketli veya bir başka araç vasıtasıyla hareket edebilen iş ekipmanları için asgari gerekler;</p>  | <p><b>EK - I</b></p> <p><b>İŞ EKİPMANLARINDA BULUNACAK ASGARI GEREKLER</b></p> <p>3. Özel tipteki iş ekipmanında bulunacak asgari ek gerekler</p> <p>3.1. Kendinden hareketli veya bir başka araç vasıtasıyla hareket edebilen iş ekipmanları için asgari gerekler;</p> <p>3.1.7. İş ekipmanı hareket halindeyken ekipmanın <u>kör noktalarına herhangi bir kişinin yaklaşması engellenir. Bunun sağlanamadığı durumlarda nesne algılayıcı sistemler veya uyarı sistemleri kullanılır. Bu da sağlanamıyorsa işaretçi kullanılır, etrafta bulunan kişilerle koordinasyon sağlanır veya çalışma alanına kimsenin girmesine müsaade edilmez.</u></p> |
| <p><b>EK - II</b></p> <p><b>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p>   | <p><b>EK - II</b></p> <p><b>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p>2. Kendinden hareketli veya bir başka araç vasıtasıyla hareket edebilen iş ekipmanlarının kullanımını ile ilgili hükümler</p>   |

|  |   |
|--|---|
| <p><b>2. Kendinden hareketli veya bir başka araç vasıtasıyla hareket edebilen iş ekipmanlarının kullanımı ile ilgili hükümler</b></p> <p>2.4. Mekanik olarak hareket ettirilen seyyar iş ekipmanlarında, <u>aneak güvenliğinin tam olarak sağlanması halinde çalışan taşınmasına izin verilebilir</u>. Taşıma sırasında iş yapılması gerekiyorsa ekipmanın hızı gerektiği gibi ayarlanır.</p>  | <p>2.4. Mekanik olarak hareket ettirilen seyyar iş ekipmanlarında, <u>iş ekipmanının üretim standardında veya kullanım kılavuzunda insan kaldırılabileceği açıkça belirtilmedikçe ve/veya güvenliğinin tam olarak sağlanmadığı durumlarda bu iş ekipmanı/ya insan taşınmasına izin verilmez</u>. Taşıma sırasında iş yapılması gerekiyorsa ekipmanın hızı gerektiği gibi ayarlanır.</p>   |
| <p style="text-align: center;"><b>EK - II</b></p> <p style="text-align: center;"><b>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p><b>3. Yük kaldırmada kullanılan iş ekipmanı ile ilgili hükümler</b></p> <p><b>3.1. Genel hususlar</b></p> <p>3.1.2.1. Olağanüstü veya acil olan istisnai durumlarda <u>insanları kaldırmak amacıyla yapılmamış iş ekipmanı</u>, gerekli önlemleri almak ve gözetim altında olmak şartıyla insanların kaldırılmasında kullanılabilir.</p> | <p style="text-align: center;"><b>EK - II</b></p> <p style="text-align: center;"><b>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p><b>3. Yük kaldırmada kullanılan iş ekipmanı ile ilgili hükümler</b></p> <p><b>3.1. Genel hususlar</b></p> <p>3.1.2.1. <u>İnsan kaldırmak amacıyla üretilmemiş iş ekipmanı</u>, <u>sadece</u> olağanüstü veya acil istisnai durumlarda, gerekli önlemleri almak ve gözetim altında olmak şartıyla insanların kaldırılmasında kullanılabilir.</p>   |
| <p style="text-align: center;"><b>EK - II</b></p> <p style="text-align: center;"><b>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p><b>4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımı ile ilgili hükümler</b></p> <p><b>4.1. Genel hususlar</b></p> <p>4.1.6. Yüksekte yapılan geçici işler, çalışanların sağlık ve güvenliklerini tehlikeye atmayacak uygun hava koşullarında sürdürülür.</p>   | <p style="text-align: center;"><b>EK - II</b></p> <p style="text-align: center;"><b>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p><b>4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımı ile ilgili hükümler</b></p> <p><b>4.1. Genel hususlar</b></p> <p>4.1.6. Yüksekte yapılan geçici işler, çalışanların sağlık ve güvenliklerini tehlikeye atmayacak uygun hava koşullarında sürdürülür. <u>Uygun hava koşulları değerlendirilirken öncelikle ekipmanın kullanım kılavuzu ve üretim standardı dikkate alınır.</u></p> |
| <p style="text-align: center;"><b>EK - II</b></p> <p style="text-align: center;"><b>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p>   | <p style="text-align: center;"><b>EK - II</b></p> <p style="text-align: center;"><b>İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p>  |

**4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımını ile ilgili hükümler**

**4.3. İskelelerin kullanımını ile ilgili özel hükümler**

4.3.2. Seçilen iskelenin karmaşıklığına bağlı olarak kurma, kullanma ve sökme planı; yapı işlerinde inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri tarafından yapılır. Gemi inşası ve sökümü işlerinde ise gemi inşaatı mühendisi, makine mühendisi, inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen ya da gemi inşa, makine veya inşaat bölümü mezunu tekniker veya yüksek tekniker tarafından yapılır. Bu plan, iskele ile ilgili detay bilgileri içeren standart form şeklinde olabilir.

4.3.5. Kurma, sökme veya değişiklik yapılması sırasında iskelenin kullanımına hazır olmayan kısımları, **11/9/2013 tarihli ve 28762 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliğine** uygun şekilde genel uyarı işaretleri ile işaretlenir ve tehlikeli bölgeye girişler fiziki olarak engellenir.

4.3.6. İskelelerin kurulması, sökülmesi veya üzerinde önemli değişiklik yapılması, görevli inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri **gözetimi altında yapılır.** Tersanelerde ise gemi inşaatı mühendisi, makine mühendisi, inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen ya da gemi inşa, makine veya inşaat bölümü mezunu tekniker veya yüksek tekniker **gözetimi altında yapılır.** Yukarıda sayılan işler, bu Yönetmeliğin 11 inci maddesi uyarınca, özel riskleri ve ayrıca aşağıda belirtilen hususları kapsayan konularda yapacakları işle ilgili yeterli eğitim almış çalışanlar tarafından yapılır.

**4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımını ile ilgili hükümler**

**4.3. İskelelerin kullanımını ile ilgili özel hükümler**

4.3.2. Seçilen iskelenin karmaşıklığına bağlı olarak kurma, kullanma ve sökme planı; yapı işlerinde inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri; gemi inşası ve sökümü işlerinde ise gemi inşaatı mühendisi tarafından yapılır veya yapılır. Bu plan, iskele ile ilgili detay bilgileri içeren standart form şeklinde olabilir.

4.3.5. Kurma, sökme veya değişiklik yapılması sırasında iskelenin kullanımına hazır olmayan kısımları, ~~23/12/2003 tarihli ve 25325 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Sağlık ve Güvenlik İşaretleri Yönetmeliğine~~ uygun şekilde genel uyarı işaretleri ile işaretlenir ve tehlikeli bölgeye girişler fiziki olarak engellenir.

4.3.6. İskelelerin kurulması, sökülmesi veya üzerinde önemli değişiklik yapılması, görevli inşaat mühendisi, inşaat veya yapı eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen, inşaat teknikeri veya yüksek teknikeri; tersanelerde ise gemi inşaatı mühendisi gözetimi altında ve bu Yönetmeliğin 11 inci maddesi uyarınca, özel riskleri ve ayrıca aşağıda belirtilen hususları kapsayan konularda yapacakları işle ilgili yeterli eğitim almış çalışanlar tarafından yapılır.

## EK - II

### İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR

4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımını ile ilgili hükümler

4.4. Halat kullanarak yapılan çalışmalarla ilgili özel hükümler

4.4.1 Halat kullanılarak yapılan çalışmalarda aşağıdaki şartlara uyulur.

b) Çalışanlara, çalışma halatına bağlı paraşüt-ü tipi emniyet kemeri verilir ve kullanılır. Emniyet kemerinin ayrıca güvenlik halatı ile bağlantısı sağlanır.

ç) Çalışan tarafından kullanılan alet, edevat ve diğer aksesuarlar paraşüt-ü tipi emniyet kemere veya oturma yerine veya başka uygun bir yere bağlanarak güvenli hale getirilir.

## EK - II

### İŞ EKİPMANININ KULLANIMI İLE İLGİLİ HUSUSLAR

4. Yüksekte yapılan geçici işlerde, iş ekipmanının kullanımını ile ilgili hükümler

4.4. Halat kullanarak yapılan çalışmalarla ilgili özel hükümler

4.4.1 Halat kullanılarak yapılan çalışmalarda aşağıdaki şartlara uyulur.

b) Çalışanlara, çalışma halatına bağlı **tam vücut** emniyet kemeri verilir ve kullanılır. Tam vücut kemer sisteminin ayrıca güvenlik halatı ile bağlantısı sağlanır.

ç) Çalışan tarafından kullanılan alet, edevat ve diğer aksesuarlar **tam vücut** emniyet kemere veya oturma yerine veya başka uygun bir yere bağlanarak güvenli hale getirilir.

## EK-III

### BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR

#### 1. Genel hususlar

1.3.1. Test, deney ve tahribatsız muayeneler dışında iş ekipmanı günlük muayeneden geçirilir. Kullanım sırasında ekipman, çatlak, gevşemiş bağlantılar, parçalardaki deformasyon, aşınma, korozyon ve benzeri belirtiler bakımından gözle muayene edilir.

1.3.2. Çatlak, aşırı aşınma ve benzeri tespit edilen herhangi bir iş ekipmanı daha ayrıntılı muayene için kullanım dışı bırakılır. Gözle muayene, operatör veya iş ekipmanını ve işlevlerini bilen personel tarafından yapılarak kayıt altına alınır.

## EK-III

### BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR

#### 1. Genel hususlar

1.3.1. Test, deney ve tahribatsız muayeneler dışında iş ekipmanı günlük muayeneden geçirilir. Kullanım sırasında ekipman, çatlak, gevşemiş bağlantılar, parçalardaki deformasyon, aşınma, korozyon ve benzeri belirtiler bakımından gözle muayene edilir ve **fonsiyonları denendir.**

1.3.2. **Gözle muayene ve fonsiyonların denemesi operatör veya iş ekipmanını ve işlevlerini bilen personel tarafından yapılarak kayıt altına alınır. Çatlak, aşırı aşınma ve benzeri tespit edilen herhangi bir iş ekipmanı muayene için kullanım dışı bırakılır.**

~~1.3.3. Muayeneler; haftalık, aylık, üç aylık ve benzeri periyotlarla iş ekipmanının ilgili olduğu standartların veya imalatçısının öngördüğü düzenli aralıklarla tekrarlanır.~~

~~1.3.4. İş ekipmanında günlük, haftalık, aylık, üç aylık ve benzeri düzenli aralıklarla yapılan muayeneler ile tüm bakım ve onarımlar kayıt altına alınır.~~

1.4. Periyodik kontrol aralığı ve kriterleri standartlar ile belirlenmemiş iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, varsa imalatçının öngördüğü aralık ve kriterlerde yapılır. Bu hususlar; imalatçı tarafından belirlenmemiş ise iş ekipmanının periyodik kontrolü, bulunduğu işyeri ortam koşulları, kullanım sıklığı ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak; yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre; belirlenecek aralıklarda yapılır. Belirlenen periyodik kontrol aralığının bu Yönetmelikte belirtilen istisnalar(\*) dışında bir yılı aşmaması gerekir.

1.3.3. İş ekipmanı, ilgili standartların ve ekipmanın imalatçısının belirlediği kriter ve aralıklara uygun olarak bakıma tabi tutulur.

1.3.4. İş ekipmanında gerçekleştirilen tüm periyodik kontroller ile bakım ve onarımlar kayıt altına alınır ve iş ekipmanının kullanım ömrü boyunca muhafaza edilir.

1.4. Periyodik kontrol aralığı ve kriterleri, bu bölümde ver alan tablolarda belirtilmemiş veya standartlar ile belirlenmemiş iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, varsa imalatçının öngördüğü aralık ve kriterlerde yapılır. Bu hususlar imalatçı tarafından belirlenmemiş ise iş ekipmanının periyodik kontrolü, bulunduğu işyeri ortam koşulları, kullanım sıklığı ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre belirlenecek aralıklarda yapılır. Belirlenen periyodik kontrol aralığının bu Yönetmelikte belirtilen istisnalar(\*) dışında bir yılı aşmaması gerekir.

1.4.1. Standartlarda belirtilen ve/veya periyodik kontrol yapmaya yetkili kişiler tarafından gerekli görülen durumlarda periyodik kontrollerde gerçekleştirilen muayene ve test yöntemlerine ilaveten tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir.

1.4.2. İş ekipmanlarının periyodik kontrolleri imalat yılında yürürlükte bulunan standartlara göre gerçekleştirilir. İş ekipmanlarının periyodik kontrolleri gerçekleştirilirken ekipmanın imal edildiği tarih itibarıyla mevcut bir standart bulunmaması halinde ekipmanla ilgili yayımlanmış ilk standart esasları dikkate alınarak periyodik kontrol işlemleri gerçekleştirilir.

1.4.3. İş ekipmanına ait üretici bilgisi, imalat tarihi ve çalışma tasarımı özellikleri ile ilgili bilgi bulunmayan ekipmanların periyodik kontrolleri için kapsam ve periyodu belirlenmesi amacıyla işveren tarafından iş ekipmanına özgü risk değerlendirmesi yapılır veya yaptırılır. Üretici bilgisi, imalat tarihi ve çalışma tasarımı özellikleri bilinmeyen iş ekipmanları risk değerlendirmesi yapılmadan çalıştırılmaz. Risk değerlendirmesi sonucu güvenli olmadığı belirlenen iş ekipmanları çalıştırılmaz.

1.4.4. İş ekipmanına özgü rapor ve kriter dokümanları Bakanlıkça ilan edilir. Bakanlıkça ilan edilen periyodik kontrol rapor formatı ve kriterlerine göre ilgili ekipmanın periyodik kontrolü yapılır. Bakanlıkça vaymlanmamış olan ekipmanlar için bu şart aranmaz.

1.7. İş ekipmanının periyodik kontrolü sonucunda düzenlenecek raporda aşağıdaki bölümler bulunur:

1.7.1. Genel Bilgiler: Bu bölümde işyerinin adı, adresi, iletişim bilgileri (telefon, faks, elektronik posta adresi ve benzeri), periyodik kontrol tarihi, işe başlama ve bitiş saati, normal şartlarda yapılması gereken bir sonraki periyodik kontrol tarihi, periyodik kontrol metodu ve gerekli görülen diğer bilgilere yer verilir.

1.7.1.1. Periyodik kontrol metodu, ilgili standart numarası ve adı, voksa üreticinin tavsiye ettiği metotlar, bunlar da mevcut değilse risk değerlendirmesi metodudur.

1.7.2. Ekipman Bilgileri: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulacak iş ekipmanı için gerekli görülen teknik özellikler ve diğer bilgilere yer verilir.

1.7. İş ekipmanının periyodik kontrolü sonucunda düzenlenecek raporda aşağıdaki bölümler bulunur:

1.7.1. Genel bilgiler: Bu bölümde işyerinin adı, adresi, iletişim bilgileri (telefon, faks, elektronik posta adresi, ~~internet-sitesi~~ ve benzeri), periyodik kontrol tarihi, normal şartlarda yapılması gereken bir sonraki periyodik kontrol tarihi ve gerekli görülen diğer bilgilere yer verilir.

1.7.2. İş ekipmanına ait teknik özellikler: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulacak iş ekipmanının adı, markası, modeli, imal yılı, ekipmanın seri numarası, konumu, kullanım amacı ile gerek görülen teknik özellikler ve diğer bilgilere yer verilir.

1.7.2.1. Ekipman Etiket Bilgileri: Bu bölümde periyodik kontrole tabi tutulacak iş ekipmanının bilgi etiketinde yer alan adı, markası, modeli, imal yılı, seri numarası vb. bilgiler ile ekipmanın izlenebilirliğini sağlayan teknik özelliklere yer verilir.

1.7.2.2. Tespit Edilen Bilgiler: Periyodik kontrol yapılırken ekipman ve bileşenlerinin anlık durumunu tarif etmek ve periyodik kontrol sonrası yapılacak olası değişiklikleri belirleyebilmek için periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi tarafından gerçekleştirilen ölçüm ve/veya tespit edilen değerler ile ekipmanın kullanım yeri ve amacı belirtilir.

1.7.3. Test Değerleri: Periyodik kontrol yapılırken uygulanan testler ile ilgili gerekli bilgiler belirtilir.

1.7.4. Ölçüm Aletleri Bilgileri: EK-III 1.7.2.2 maddesinde belirtilen değerleri ölçmek için periyodik kontrol esnasında kullanılan ölçüm aletlerinin adı, seri numaraları vb. belirleyici özellikleri belirtilir.

1.7.5. Muayene Kriterleri ve Testler: Raporun bu bölümünde EK-III 1.7.1.1 maddesinde belirtilen metoda göre oluşturulmuş muayene kriterleri ve EK-III 1.7.2.2 maddesinde tespit edilen değerlerin, EK-III 1.7.2.1 maddesinde yer verilen iş ekipmanının teknik özelliklerini karşılayıp karşılamadığı hususu ile ilgili standart ve teknik literatürde yer alan sınır değerlere uygun olup olmadığı kıyaslanarak değerlendirilir.

1.7.3. Periyodik kontrol metodu: İlgili standart numarası ve adı; periyodik kontrol esnasında kullanılan ekipmanların özellikleri ve diğer bilgiler belirtilir.

1.7.4. Tespit ve değerlendirme: Raporun bu bölümünde EK-III madde 1.7.3'te belirlenen kurallar ve yapılan periyodik kontrolden elde edilen değerlerin, yine EK-III madde 1.7.2'de yer verilen iş ekipmanının teknik özelliklerini karşılayıp karşılamadığı hususu ile ilgili standart ve teknik literatürde yer alan sınır değerlere uygun olup olmadığı kıyaslanarak değerlendirilir. Periyodik kontrolde uygulanan test ve diğer işlemlere ilişkin bilgilere yer verilir.

1.7.5. Test, deney ve muayene: İş ekipmanının periyodik kontrolü esnasında yapılan test deney ve muayene (hidrostatik test, statik test, dinamik test, tahribatsız muayene yöntemleri ve benzeri) sonuçları belirtilir.

1.7.6. İkaz ve öneriler: Yapılan periyodik kontrol sonucunda iş sağlığı ve güvenliği yönünden uygun bulunmayan hususların belirlenmesi halinde, bunların nasıl uygun hale getirileceğine ilişkin öneriler ile bu hususlar giderilmeden iş ekipmanının kullanımının güvenli olmayacağı belirtilir.

1.7.7. Sonuç ve kanaat: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulan iş ekipmanının varsa tespit edilen ve giderilen noksanlıklar açıklanarak, bir sonraki periyodik kontrole kadar geçecek süre içerisinde görevini güvenli bir şekilde yapıp yapamayacağı açıkça belirtilir.

1.7.8. Onay: Bu bölümde periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişinin/kişilerin kimlik bilgileri, mesleği, diploma tarihi ve numarasına ilişkin bilgiler, Bakanlık kayıt numarası ile raporun kaç nüsha olarak düzenlendiği belirtilerek, imza altına alınır. Yukarıdaki bilgilerin veya yetkili kişinin imzasının bulunmadığı raporlar geçersizdir.

1.8. İş ekipmanının özelliği gereği birden fazla branştaki periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler tarafından periyodik kontrolün yapılması gerekmesi halinde, müstareken veya her bir

1.7.6. Kusur Açıklamaları: Yapılan periyodik kontrol sonucunda ekipmanla ilgili kontrol kriterlerine göre iş sağlığı ve güvenliği yönünden belirlenen uygunsuzluklar belirtilir.

1.7.7. Notlar: Periyodik kontrol sürecine ait detaylar varsa bu bölümde belirtilir. Uygunsuzluk veya raporun diğer bölümlerine ait herhangi bir ifade bu bölümde belirtilmez.

1.7.8. Sonuç ve Kanaat: Raporun bu bölümünde periyodik kontrole tabi tutulan iş ekipmanında periyodik kontrol kapsamı içerisinde ver alan testler ve/veya muayenelere ilişkin sonuçlar ve bu sonuçlara göre periyodik kontrol yapmaya yetkili kişinin kanaati belirtilir. Bu bölümde aynı zamanda, kontroller sırasında kullanımda sakınca oluşturan bir kusur tespit edilmesi durumunda iş ekipmanının uygunsuzluk giderilene kadar kullanılmayacağı, herhangi bir kusur tespit edilmemesi durumunda ise kullanılabileceği açıkça izah edilir.

1.7.9. Onay: Bu bölümde periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişinin ad soyad ve T.C. kimlik numarasını içeren kimlik bilgileri, mesleği, diploma tarihi ve numarasına ilişkin bilgiler, Bakanlık kayıt numarası ile raporun kaç nüsha olarak düzenlendiği belirtilerek imza altına alınır. Yukarıdaki bilgilerin veya periyodik kontrol yapmaya yetkili kişinin imzasının bulunmadığı raporlar geçersizdir.

1.8. İş ekipmanının özelliği gereği birden fazla branştaki periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi tarafından periyodik

branştan yetkili kişi kendi konusu ile ilgili kısmın raporunu düzenleyip imzalar.

1.9. İş sağlığı ve güvenliği yönünden uygun bulunmayan hususların tespit edilmesi ve bu hususlar giderilmeden iş ekipmanının kullanılmasının uygun olmadığının belirtilmesi halinde; bu hususlar giderilinceye kadar iş ekipmanı kullanılmaz. Söz konusu eksikliklerin giderilmesinden sonra yapılacak ikinci kontrol sonucunda; eksikliklerin giderilmesi için yapılan iş ve işlemler ile iş ekipmanının bir sonraki kontrol tarihine kadar güvenli kullanılabileceği ibaresinin de yer aldığı ikinci bir belge düzenlenir.

kontrolün yapılması gerekmesi halinde, tüm kontrol kriterlerinin ortak raporda sunulması durumunda rapor müstereken imza altına alınır. Her bir branştan yetkili kişi kendi konusu ile ilgili kısmın raporunu ayrı olarak düzenleyip imza altına da alabilir.

1.9. Periyodik kontrol raporunda iş ekipmanında uygun bulunmayan hususların tespit edilmesi ve bu hususlar giderilmeden iş ekipmanının kullanılmasının uygun olmadığının belirtilmesi halinde; bu hususlar giderilinceye kadar iş ekipmanı kullanılmaz. Söz konusu eksikliklerin giderilmesinden sonra yapılacak ikinci kontrol sonucunda; eksikliklerin giderilmesi için yapılan iş ve işlemler ile iş ekipmanının bir sonraki kontrol tarihine kadar mevcut şartlar altında güvenli kullanılabileceği ibaresinin de yer aldığı ikinci bir rapor düzenlenir.

1.9.1. Bakanlıkça yayımlanan periyodik kontrol rapor formatı ve kriterleri kapsamında tespit edilen hafif kusurlar bir sonraki periyodik kontrol tarihine kadar giderilir. Bir sonraki periyodik kontrol tarihinde düzeltilmemiş hafif kusurlar ağır kusur olarak değerlendirilir. Ağır kusur tespit edilen ekipmanlar ise tespit edilen kusurlar giderilmeden çalıştırılmaz. Bakanlıkça periyodik kontrol rapor ve kriter dokümanları yayımlanmamış iş ekipmanları için hafif ve ağır kusur uygulaması yapılmaz.

1.10. Bulunduğu işyeri ortam koşulları, ekipmanın kullanım sıklığı, ekipmanın yaşı, bakım faaliyetleri ve sıklığı, atmosferik koşullar, ekipmanın revizyon/kaza geçirmesi, önceki periyodik kontrol sonuçları ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak ve yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre periyodik kontroller kapsamında yapılacak test ve muayenelerin sıklığı artırılabilir.

|  |   |
|--|---|
| <p><b>1.11. Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tablolarda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da Yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da imal yıllarına göre dikkate alınması gerekir. Ekipmanın periyodik kontrolünün tablodaki belirtilen tüm standartları kapsaması gerekmez. İlgili standart belirlenirken ekipman özelliklerinin standart kapsamı ile örtüşlüğü belirlenmeli ve ulaşılabiliyorsa ekipman imalatçısından ilgili standart hakkında bilgi alınmalıdır. Kapsamı periyodik kontrole sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrole ilişkin hükümler uygulanacaktır.</b></p>   | <p><b>1.11. Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tablolarda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da Yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da imal yıllarına göre dikkate alınması gerekir. Ekipmanın periyodik kontrolünün tablodaki belirtilen tüm standartları kapsaması gerekmez. İlgili standart belirlenirken ekipman özelliklerinin standart kapsamı ile örtüşlüğü belirlenmeli ve ulaşılabiliyorsa ekipman imalatçısından ilgili standart hakkında bilgi alınmalıdır. Kapsamı periyodik kontrole sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrole ilişkin hükümler uygulanacaktır.</b></p>  |
| <p><b>EK-III</b></p> <p><b>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p><b>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</b></p> <p><b>2.1. Basınçlı kap ve tesisatlar</b></p> <p><b>2.1.1. Basınçlı kap ve tesisatlar temel prensip olarak hidrostatik test yapılmamıştır. Bu testler, standartlarda aksi belirtilmediği sürece işletme basıncının 1,5 katı ile ve bir yıl aşmayan sürelerle yapılır. Ancak iş ekipmanının özelliği ve işletmeden kaynaklanan zorunlu şartlar gereğince hidrostatik test yapma imkânı olmayan basınçlı kaplarda hidrostatik test yerine standartlarda belirtilen tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Bu durumda, düzenlenecek periyodik kontrol raporlarında bu husus gerekçesi ile birlikte belirtilir.</b></p> | <p><b>EK-III</b></p> <p><b>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p><b>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</b></p> <p><b>2.1. Basınçlı kap ve tesisatlar</b></p> <p><b>2.1.1. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri Tablo-1'e göre yapılır. Her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir. Testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır:</b></p> <p><b>a) Ekipmanın azami basıncı veya işletme basıncı değeriyle her periyodik kontrolde,</b></p> <p><b>b) Ekipmanın üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle ise her önemli bakım onarım faaliyetinden sonra ve azami üç yılda bir kere,</b></p> <p><b>hidrostatik test gerçekleştirilir. Hidrostatik test değerinin standartlarda belirtilmediği veya iş ekipmanına ait ürün standardının bulunmadığı durumlarda işletme basıncının 1,5 katı ile gerçekleştirilir.</b></p> |

c) İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet valfi vb. güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine uygun olur.

ç) Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir.

d) İş ekipmanının özelliği ve prosten kaynaklanan zorunlu şartlar gereğince hidrostatik test yapma imkânı olmayan basınçlı kaplarda hidrostatik test yerine ekipmanın standardında belirtilen, ekipmanın standardı olmaması halinde ise üreticinin kullanım kılavuzu/talimatında da belirtilen, tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Bu durumda, düzenlenecek periyodik kontrol raporlarında bu husus gerekeşi ile birlikte belirtilir. İş ekipmanının veya prosesin durdurulamaması gerekçe olamaz. Tahribatsız muayenelere ait raporlar periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır.

~~2.1.2. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri; 22/1/2007 tarihli ve 26411 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği, 31/12/2012 tarihli ve 28514 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Taşınabilir Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği ve 30/12/2006 tarihli ve 26392 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliğinde yer alan ve bu Yönetmelik hükümlerine aykırı olmayan hususlar saklı kalmak kaydıyla ilgili standartlarda belirtilen kriterlere göre yapılır.~~

2.1.3. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri; makine mühendisleri, metalurji ve malzeme mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılmasına durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 standardına göre

2.1.2. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri; 3/11/2016 tarihli ve 29877 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği (2014/29/AB), 3/3/2018 tarihli ve 30349 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (2014/68/AB) ve bu Yönetmelik hükümlerine aykırı olmayan hususlar saklı kalmak kaydıyla ilgili standartlarda belirtilen kriterlere göre yapılır.

2.1.3. Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrolleri **yetkili olan;** makine mühendisleri, metalurji ve malzeme mühendisleri, **mekatronik mühendisleri**, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahribatsız muayene yöntemlerinin kullanılmasına durumunda, bu yöntemler sadece

egitim almış mühendisler, teknik öğretmenler, teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir.

TS EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler, teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir.

**TABLO – 1: Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri**

**TABLO – 1: Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri**

| <b>EKİPMAN ADI</b>                          | <b>KONTROL PERİYODU (Azami Süre)</b><br>(İlgili standartın ön-gördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)* | <b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)**  | <b>EKİPMAN ADI</b>                         | <b>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</b><br>(Azami Süre) | <b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)**  |
|---|---|--|--|---|--|
| Buhar kazanları                             | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl  | TS-2025, TS-EN-12952-6 ve TS-377-5-EN-12953-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                      | Buhar ve kızgın su kazanları               | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl        | TS EN 12952 serisi, TS EN 12953, TS 497 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                     |
| Kalorifer kazanları                         | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl  | TS-EN-13445-5, TS-EN-303-1, TS-EN-303-3 ve TS-EN-303-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.             | Isıtma (Kalorifer, sıcak su vb.) kazanları | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl        | TS EN 303 serisi, TS 497, TS 430, TS EN 14394+A1 ve TS EN 12828+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. |
| Taşınabilir gaz tüpleri (Dükizli, dükizsiz) | Standartlarda süre belirtilmemişse 3 Yıl  | TS-EN-1802, TS-EN-1803, TS-EN-1968, TS-EN-14876 ve TS-EN-ISO-16148 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. | Kızgın yağ kazanları                       | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl        | DIN 4754-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |

|   |   |  |   |   |
|---|---|--|---|---|
| Taşınabilir asetilen tüpleri                                  | TS EN ISO 10462 standartında belirtilen sürelerde | TS EN ISO 10462 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                               | Taşınabilir gaz tüpleri<br>(Dikişli, dikişsiz)                | <p style="text-align: center;"><b>ADR, RID, IMDG ve benzer sözleşmeler kapsamında belirtilen kurallar ile teknik ve kriterlere uyulur.</b></p>  |
| Manifoldu asetilen tüp demetleri                              | Standartlarda süre belirtilmemişse 1-Y4           | TS EN ISO 13088, TS EN 13720 ve TS EN 1588 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. | Taşınabilir asetilen tüpleri                                  |   |
| Manifoldu tüp demetleri                                       | Standartlarda süre belirtilmemişse 1-Y4           | TS EN 13385, TS EN ISO 10961 ve TS EN 1588 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. | Manifoldu asetilen tüp demetleri                              |   |
| Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer üstü) (+) | 10-Y4   | TS 1446, TS EN 12817 ve TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.        | Manifoldu tüp demetleri                                       |   |
| Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer altı) (+) | 10-Y4   | TS EN 12817, TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                   | Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer üstü) (1) |   |
| Kullanımdaki LPG tüpleri                                      | Standartlarda süre belirtilmemişse 1-Y4           | TS EN 1440 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                                    | Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer altı) (1) | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 yıl</p> <p>(10 yılın sonunda yeniden değerlendirme)</p> <p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 yıl</p>   |
|   |   |  |   | <p>TS 1446, TS EN 12817 ve TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p> <p>TS 1446, TS EN 12817, TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p> |

|  |  |  | (10 yılın sonunda yeniden değerlendirme)       |   |
|--|--|--|--|---|
| Basınçlı hava tankları <sup>(2); (3)</sup>                   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl             | TS 1203-EN 286-1, TS EN 1012-1, TS EN 13445-5 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                        | Kullanımdaki LPG tüpleri                       | ADR, RID, IMDG ve benzer sözleşmeler kapsamında belirtilen kurullar ile teknik ve kriterlere uyulur.              |
| Kriyojenik tanklar   | TS-EN-ISO-21009-2 standartında belirtilen sürelerde. | TS-EN-ISO-21029-2; TS-EN-ISO-21009-2; TS-EN-13530-3 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. | Basınçlı hava ve gaz tankları <sup>(2)</sup> , | TS 1203 EN 286-1, TS EN 13445-5, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.          |
| Tehlikeli sıvıların <sup>(4)</sup> bulunduğu tank ve depolar | 10 Yıl   | API 620, API 650, API 653, API 2610 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                                  | Kapalı genişleme tankları                      | TS 10576, TS 1911, TS 11490, TS EN 13831, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. |
|  |  |  | Boylar ve akümülyasyon tankları                | TS 736, TS EN 12897 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                                   |
|  |  |  | Boyama makineleri (kazanları)                  | TS EN ISO 11111-1, TS EN ISO 11111-7, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.     |



|  |   |
|--|---|
| <p>donanımlarının, o kademede müsaade edilen en yüksek basınçta 1,5 katı ile yapılır.</p> <p>(4) Tehlikeli sıvılar: aşındırıcı veya sağlığa zararlı sıvılardır.</p> <p>(5) Tahribatsız muayene yöntemleri kullanılır.</p>  | <p>(2) Seyyar veya sabit kompresör hava tankları ile basınçlı hava ihtiva eden her türlü kap ve bunların sabit donanımı.</p> <p>(3) Tehlikeli sıvılar: aşındırıcı veya sağlığa zararlı sıvılardır.</p> <p>(4) Tahribatsız muayene yöntemleri kullanılır.</p>  |
| <p>(*) Periyodik kontrol süreleri API 510 standartı esas alınarak belirlenen basınç ekipmanlarında; basınç ekipmanındaki içerik (basınç ve benzeri) kayıpları ile korozyon gibi nedenlerle meydana gelen bozulmalar dikkate alınarak yapılan risk değerlendirmesi ve yönetimi çerçevesinde belirlenen periyodik kontrol süreleri, ekipmanın kalan ömrünün yarısını ve her halükarda beş yıl aşmaması gerekir.</p> <p>(**) Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tabloda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da dikkate alınması gerekir. Kapsamı periyodik kontrolle sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrolle ilişkin hükümler uygulanacak, imalata yönelik test ve deneyler uygulanmayacaktır.</p> | <p>(*) Periyodik kontrol süreleri API 510 standartı esas alınarak belirlenen basınçlı ekipmanlarda; basınçlı ekipmandaki içerik (basınç ve benzeri) kayıpları ile korozyon gibi nedenlerle meydana gelen bozulmalar dikkate alınarak yapılan risk değerlendirmesi ve yönetimi çerçevesinde belirlenen periyodik kontrol süreleri, ekipmanın kalan ömrünün yarısını ve her halükarda beş yıl aşmaması gerekir.</p> <p>(**) Üretici etiketinde belirtilen azami basınç altında kullanılan basınçlı kap ve tesisatlarda işletme basıncı görünecek şekilde işaretlenir. İşletme basıncının üstünde bir basıncın uygulanması söz konusu olduğu durumlarda basınçlı kap ve tesisat, uygulanacak basınç miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılamaz.</p> |
| <p style="text-align: center;"><b>EK-III</b></p> <p style="text-align: center;"><b>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</p> <p>2.2. Kaldırma ve iletme ekipmanları</p> <p>2.2.1. Standartlarda aksi belirtilmediği sürece, kaldırma ve iletme ekipmanları, beyan edilen yükün en az 1,25 katını, etkili ve güvenli bir şekilde kaldırarak ve askıda tutabilecek güçte olur ve bunların bu yüke dayanıklı ve yeterli yük frenleri bulunur.</p>  | <p style="text-align: center;"><b>EK-III</b></p> <p style="text-align: center;"><b>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</p> <p>2.2. Kaldırma ve iletme ekipmanları</p> <p>2.2.1. Kaldırma ve iletme ekipmanları ile kaldırma aksesuarlarının periyodik kontrolleri yılda en az bir kez yapılır. Her periyodik kontrole muayene gerçekleştirilir. Testler aşağıdaki koşullara göre uygulanır:</p> <p>a) Ekipmanın işletlenmiş işletme kapasitesi değeriyle her periyodik kontrole,</p>   |

b) Ekipmanın yapısal bütünlüğünün doğrulanması için kaldırma kapasitesi değeriyle önemli bakım ve onarımlardan sonra veya azami üç yılda bir, yük testleri gerçekleştirilir.

Yapısal bütünlüğün doğrulanması için yük testi değerine ilişkin Bakanlık tarafından yayımlanmış iş ekipmanına özgü periyodik kontrol dokümanı olmadığı durumlarda periyodik kontrolü yapmaya yetkili kişi ilgili standartları ve iş ekipmanının çalışma prensibini (karşı ağırlıklı denge prensibi ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değişmesi vb.) değerlendirecek kaldırma kapasitesine göre test yükünü belirler. Genel bir kural olarak statik test katsayısı elle işletilen kaldırma işletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,5, diğer kaldırma işletme ekipmanları ve kaldırma aksesuarları için 1,25, dinamik test kat sayısı ise 1,1'dir.

c) Taşıyıcı alanı (kabin, platform vb.) kişilerin kaldırılması için tasarımı ve karşı ağırlıklı denge prensibine göre ve/veya kaldırma kapasitesinin yük kolundaki konuma göre değiştiği iş ekipmanlarında işletme kapasitesi belirlenemez.

2.2.2. Kaldırma ve işletme ekipmanlarının iskeleler hariç periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikeri tarafından yapılır. İskelelerin periyodik kontrolleri ise yetkili olan; inşaat mühendisleri, makine mühendisleri, inşaat, yapı, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da inşaat tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahrıbsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler ya da tekniker veya yüksek

~~2.2.2. Kaldırma ve işletme ekipmanlarının periyodik kontrolleri, makine mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Söz konusu periyodik kontrollerde tahrıbsız muayene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 standartına göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler, teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir.~~

|  |  |
|--|--|
| <p><u>2.2.4. İnsan ve yük taşıyan asansörlerin periyodik kontrolleri 24/6/2015 tarihli ve 29396 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör İşletme, Bakım ve Periyodik Kontrol Yönetmeliğinde belirtilen hususlara göre yapılır. Bu bentte sayılan ekipmanlar için bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinde yer alan hükümler uygulanmaz.</u></p> | <p><u>2.2.4. 29/6/2016 tarihli ve 29757 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör Yönetmeliği (2014/33/AB) kapsamındaki asansörler için 6/4/2019 tarihli ve 30737 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör İşletme ve Bakım Yönetmeliği ile 4/5/2018 tarihli ve 30411 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör Periyodik Kontrol Yönetmeliği hükümleri uygulanır. Bu bentte sayılan ekipmanlar için bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinde yer alan hükümler uygulanmaz.</u></p> |
| <p><u>2.2.5. Asansör Yönetmeliği kapsamında yer almayan asansörler için bu Yönetmelik hükümleri geçerlidir.</u></p>  | <p><u>2.2.5. Asansör Yönetmeliği kapsamında yer almayan asansörler için bu Yönetmelik hükümleri geçerlidir.</u></p>  |
| <p><b>TABLO – 2: Kaldırma ve işletme ekipmanlarının periyodik kontrol süreleri ve kontrol kriterleri</b></p>   |  |
| <p><b>EKİPMAN ADI</b></p>  | <p><b>KONTROL PERİYODU</b><br/>(Azami Süre)<br/>(İlgili standartın öngörüldüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)</p>  |
| <p><b>Krenler (köprülü, portal, mobil, yükleyici, kule, kıyı ötesi, döner kolu vb.)</b></p>  | <p><b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br/>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)*</p> <p>TS 10116, TS EN 280+A1, TS EN 818-6+A1, TS EN 1495+A2, TS EN 1709, TS EN 12079-3, TS EN 81-3+A1, TS EN 13015+A1, TS ISO 9386-1, TS ISO 9386-2,</p>   |
| <p><b>EKİPMAN ADI</b></p>  | <p><b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br/>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)*</p> <p>TS EN 15011+A1, TS EN 14985, TS EN 13852-1, TS EN 13852-2, TS EN 13000+A1, TS EN 12999+A2, TS EN 14439+A2, TS EN 13001 serisi, TS ISO</p>  |

|  |   |   |  |   |  |
|--|---|---|--|---|--|
| <p>Yürüyen merdiven ve yürüyen bant</p>            | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p> | <p>TS-EN 12158-1+A1, TS-EN 12158-2+A1, TS-EN 12159, TS-EN 12927-7, TS-EN 13157+A1, TS-EN ISO 13534, TS-ISO 789-2, TS-ISO 3056, TS-ISO 4309, TS-ISO 7592, TS ISO 9927-1, TS-ISO 11662-1, TS-ISO 12480-1, TS-ISO 12482, ASME B30.17<sup>(8)</sup>, FEM 9.751, FEM 9.752, FEM 9.755 ve FEM 9.756 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p> | <p>Vinçler ve kaldırma teçhizatları (monoray, traksiyonel, çekirme, gerdirme vb.)</p>                                      | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p> | <p>9927-1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>  |
| <p>İstif Makinesi (forklift, transpalet, lift)</p> | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p> | <p>TS-EN 13015+A1 standartında belirtilen şartlar kapsamında yapılır.</p> <p>TS-10689, TS-EN-ISO 3691-5, TS-ISO 5057, TS-10201 ISO-3184, TS ISO-1074 ve FEM 4.004 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>   | <p>Endüstriyel araçlar (forklift, transpalet, yük ve personel taşıyıcı, değişken erişimli araç, sipariş toplayıcı vb.)</p> | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p> | <p>TS EN 14492-1+A1, TS EN 13157+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p> <p>TS EN ISO 3691-1, TS EN 3691-2, TS EN 3691-5, TS EN 3691-6, ISO 3691-4, FEM 4.004 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p> |

|                                   |   |   |                                       |  |  |
|-----------------------------------|---|---|---------------------------------------|--|--|
| Yapı İskeleleri <sup>(6)(7)</sup> | Standartlarda süre belirtilmemişse 6 Ay | TS EN 1495+A2 ve TS EN 1808 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak ve EK-II'nin 4 üneü maddesinde belirtilen hususlar dikkate alınarak yapılır. | Araç kaldırma liffleri                | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 1493 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                                    |
|                                   |   |   | Kaldırma tablaları                    | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 1570-1+A1, TS EN 1570-2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.              |
|                                   |   |   | Sütunlu çalışma platformları          | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 1495+A2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                                 |
|                                   |   |   | Asılı erişim donanımları              | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 1808 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                                    |
|                                   |   |   | Yükseltilebilen seyir iş platformları | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 280+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.                                  |
|                                   |   |   | İnşaat asansörleri                    | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 12159, TS EN 12158-1+A1, TS EN 16719 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. |

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  | <b>Eğimli yük taşıma tertibatları</b>            | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 12158-2+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.<br>TS EN 81-40, TS EN 81-41<br>standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.<br>TS EN 81-3+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır. |
|  |  |  | <b>Engelli platformları</b>                      | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 81-40, TS EN 81-41<br>standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
|  |  |  | <b>Servis asansörleri</b>                        | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 81-3+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
|  |  |  | <b>Kren asansörleri</b>                          | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 81-43 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
|  |  |  | <b>Yük asansörleri<sup>(1)</sup></b>             | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 81-31 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.   |
|  |  |  | <b>Manipülatorler</b>                            | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 14238+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.  |
|  |  |  | <b>Uçak yer destek donanımları<sup>(2)</sup></b> | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 12312-1, TS EN 12312-3, TS EN 12312-4, TS EN 12312-6, TS EN 12312-8, TS EN 12312-9, TS EN 12312-10+A1, TS EN   |

|  |  |   |   |  |
|--|--|---|---|--|
|  |  |   |   | 12312-11, TS EN<br>12312-15, TS EN<br>12312-19+A1<br>standartlarında<br>belirtilen kriterlere<br>uygun olarak yapılır.   |
|  |  | Yürüyen<br>merdivenler ve<br>yürüyen yollar               | Standartlarda süre<br>belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 115-1 ve TS<br>EN 115-2<br>standartlarında<br>belirtilen şartlar<br>kapsamında yapılır.  |
|  |  | Yapı iskeleleri <sup>(3)</sup>                            | Standartlarda süre<br>belirtilmemişse<br>6 Ay | TS EN 12810, TS EN<br>12811-1 ve TS 13662<br>standartlarında<br>belirtilen kriterlere<br>uygun olarak ve EK-<br>II'nin 4 üncü<br>maddesinde<br>belirtilen hususlar<br>dikkate alınarak<br>yapılır. |
|  |  | Mobil erişim ve<br>çalışma kuleleri<br>(seyyar iskeleler) | Standartlarda süre<br>belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 1004<br>standartında<br>belirtilen kriterlere<br>uygun olarak yapılır.   |
|  |  | Sürekli taşıma<br>donanımları<br>(konveyörler)            | Standartlarda süre<br>belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 618+A1, TS<br>EN 619+A1, TS EN<br>620+A1<br>standartlarında<br>belirtilen kriterlere<br>uygun olarak yapılır.  |

|   |  |   |   |  |
|---|--|---|---|--|
|   |  | <p><b>Kaldırma aksesuarları ve taşıyıcılar (sapanlar, kışkaçlar, vakum kaldırıcı, manyetik kaldırıcı vb.)</b></p>   | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p> | <p>TS EN 14502-1, TS EN 13414-2, TS EN 1492 serisi, TS EN 818-6+A1, TS EN 13155+A2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p> |
| <p>(1) Vinelerin periyodik kontrollerinde yapılacak olan statik deneyde deney yükü, beyan edilen yükün en az 1,25 katı, dinamik deneyde ise en az 1,1 katı olması gerekir.</p> <p>(2) Mobil kaldırma ekipmanlarının dışında kalan kaldırma ekipmanları için kararlılık deneyi ise gerek görüldüğünde ilgili standartlarda belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p> <p>(3) Kapasitesinin altında kullanılacak kaldırma araçlarında beyan edilen kaldırılacak azami yük görünecek şekilde işaretlenir. Beyan edilen yükün üstünde bir ağırlığın kaldırılmasının söz konusu olduğu durumlarda kaldırma aracı kaldırılacak yükün miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılabilir. (Beyan yükü; kaldırma aracında işveren tarafından beyan edilen kaldırılacak maksimum ağırlıktır.)</p> <p>(4) Elektronik kumanda sistemi ile donatılmış kaldırma ve iletme ekipmanının periyodik kontrolünde makine ve elektrik ile ilgili branşlarda periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişiler birlikte görev alır.</p> <p>(5) Asansörler ile ilgili standartlar; 31/1/2007 tarihli ve 26420 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Asansör Yönetmeliği kapsamı hariçinde kalan işyerlerinde dikkate alınır.</p> <p>(6) İşkelelerin periyodik kontrolleri mühendislik ve mimarlık fakültelerinden inşaat ve makine mühendisliği ile mimarlık bölümü mezunları, inşaat, yapı, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine ve inşaat teknikeri veya yüksek</p> |  | <p>(*) Üretici etiketinde belirtilen kaldırma kapasitesinin altında kullanılacak kaldırma araçlarında işletme kapasitesi görünecek şekilde işaretlenir. İşletme kapasitesinin üstünde bir ağırlığın kaldırılmasının söz konusu olduğu durumlarda kaldırma aracı, kaldırılacak yükün miktarı esas alınarak yukarıda belirtilen kriterler çerçevesinde teste tabi tutulmadan kullanılamaz.</p> <p>(1) Yükleme amaçlı erişilebilen, insan seyri bulunmayan, sadece yüklerin taşındığı asansörlerdir.</p> <p>(2) Kapsamı, sadece donanımların kaldırma iletme ekipmanları ve aksesuarlarıdır.</p> <p>(3) İşkeleler, üzerlerinde taşıyabileceği azami yük görünecek şekilde işaretlenir.</p> |   |  |

|   |   |
|---|---|
| <p>teknikerleri, gemi inşası işlerinde ise gemi inşaatı mühendisi tarafından yapılır.</p> <p>(7) İskeleler, üzerlerinde taşıyabileceği azami yük görünecek şekilde işaretlenir.</p> <p>(8) <b>(EK:RG-24/4/2017-30047)</b> Vinçlerin periyodik kontrolünde uygulanan yük testlerinin "ASME B30.17" standardına uygun olarak nominal yükte yapılması durumunda; gerçekleştirilen periyodik kontrole ek olarak vinçler, yılda en az bir kez uygun tahribatsız muayene yöntemleri ile kontrol edilir ve nominal yüke maruz bırakarak vinçlerin taşıyıcı kısımlarında sehim kontrolü yapılır.</p> <p>(*) Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tabloda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da Yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da dikkate alınması gerekir. Kapsamı periyodik kontrolle sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrole ilişkin hükümler uygulanacak, imalata yönelik test ve deneyler uygulanmayacaktır.</p> |   |
| <p style="text-align: center;"><b>EK-III</b></p> <p style="text-align: center;"><b>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p><b>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</b></p> <p><b>2.3. Tesisatlar</b></p> <p>2.3.2. Elektrik tesisatı, topraklama tesisatı, paratoner tesisatı ile akümülatör ve transformator ve benzeri elektrik ile ilgili tesisatın periyodik kontrolleri elektrik mühendisleri, elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.</p>   | <p style="text-align: center;"><b>EK-III</b></p> <p style="text-align: center;"><b>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p><b>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</b></p> <p><b>2.3. Tesisatlar</b></p> <p>2.3.2. Elektrik tesisatı, topraklama tesisatı, yıldırımdan korunma tesisatı, akümülatör, transformator, jeneratör, katodik koruma tesisatı ile benzeri elektrik ile ilgili tesisatın periyodik kontrolleri yetkili olan; elektrik mühendisleri, elektrik-elektronik mühendisleri ve elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. 1 kV ve daha düşük gerilime sahip tesisatlar ile yangın algılama ve uyarı sistemleri için yukarıda sayılan unvanların yanı sıra yetkili olan elektronik mühendisleri de periyodik kontrol gerçekleştirilir.</p> |

2.3.3. Elektrik dışında kalan diğer tesisatın periyodik kontrolleri makine mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

2.3.3. Tablo-3'te sayılan ve Madde 2.3.2'de yer verilenlerin dışında kalan tüm tesisatların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

2.3.5. Tüm tesisatlar için periyodik kontrol esnasında tesisat projesi aranır. İşveren, projesi olmayan tesisatları aslına uygun ve onaylı olarak çizdirmek zorundadır. Projesi olmayan tesisatlara periyodik kontrol uygulanmaz ve uygun rapor düzenlenemez.

**TABLO – 3: Tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri**

| <b>EKİPMAN ADI</b>                                | <b>KONTROL PERİYODU</b><br>(Azami Süre)<br>(İlgili standartın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile) | <b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)*   |
|---|--|--|
| Elektrik Tesisatı; Topraklama Tesisatı, Paratoner | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | 21/8/2001 tarihli ve 24500 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği; 30/11/2000 tarihli ve 24246 sayılı Resmî |

**TABLO – 3: Tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri**

| <b>EKİPMAN ADI</b>                       | <b>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</b><br>(Azami Süre)<br>(İlgili standartın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile) | <b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)   |
|--|--|---|
| Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatı | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | 21/8/2001 tarihli ve 24500 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği, 30/11/2000 tarihli ve |

|   |   |  |   |   |  |
|---|---|--|---|---|--|
|   |   | <p>Gazete'de yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği ve 4/11/1984 tarihli ve 18565 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile TS-EN 60079 ve TS-EN 62305-3 standartlarında belirtilen hususlara göre yapılır.</p> |   |   | <p>24246 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği ve 4/11/1984 tarihli ve 18565 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile TS EN 60079 ve TS EN 62305-3, TS HD 60364-4 serisi, TS HD 60364-5 Serisi, TS HD 60364-6 standartlarında belirtilen hususlara göre yapılır.</p> |
| <p>Akümülatör, Transformator</p>                                | <p>1 Yıl</p>                                    | <p>İmalatçının belirleyeceği şartlar kapsamında yapılır.</p>   | <p>Yıldırımdan korunma tesisi (kafes sistemi, hava sonlandırma çubuğu, doğal hava sonlandırma bileşenleri, paratoner vb.)</p> | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p> | <p>TS EN 62305-1, TS EN 62305-2 TS EN 62305-3, NFC 17-102 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>  |
| <p>Yangın Tesisatı ve Hortumlar, Motopomplar, Boru Tesisatı</p> | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</p> | <p>Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının belirlenmesine yönelik olarak yapılır. Ayrıca</p>  | <p>Akümülatör ve transformator</p>  | <p>1 Yıl</p>                                    | <p>İmalatçının belirleyeceği şartlar kapsamında yapılır.</p>   |

|                                   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |
|-----------------------------------|---|---|--|--|--|--|--|--|--|
|                                   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |
| Yangın Söndürme<br>Ehazı          | TSE-ISO/TS-11602-<br>2-standartında<br>belirtilen sürelerde | TS-9814, TS-EN-671-3,<br>TS-EN-12416-1+A2,<br>TS-EN-12416-2+A1,<br>TS-EN-12845<br>standartlarında<br>belirtilen kriterlere<br>uygun olarak yapılır. | Jeneratör  | Standartlarda süre<br>belirtilmemişse 1 Yıl    | TS ISO 8528 serisi<br>standartlarında<br>belirtilen kriterlere<br>uygun olarak yapılır.<br>TS EN 13509, TS EN<br>12954, TS EN 13636,<br>TS EN ISO 13174<br>standartlarında<br>belirtilen kriterlere<br>uygun olarak yapılır. |  |  |  |  |
| Havalandırma ve<br>Klima Tesisatı | 1 Yıl   | Projede belirtilen<br>kriterlere uygun olup<br>olmadığının<br>belirlenmesine yönelik<br>olarak yapılır.   | Katodik koruma<br>tesisatı   | Standartlarda süre<br>belirtilmemişse 6 Ay     |  |  |  |  |  |
|                                   |   |   | Yangın söndürme<br>sistemleri,<br>otomatik<br>yağmurlama<br>sistemleri, otomatik<br>gazlı söndürme<br>sistemleri, mutfak<br>davlumbaz<br>söndürme sistemleri<br>(yangın su deposu,<br>yangın pompa<br>dairesi ve yangın<br>pompaları<br>performans testleri,<br>sabit boru tesisatı, | Standartlarda süre<br>belirtilmemişse<br>1 Yıl | 19/12/2007 tarihli ve<br>26735 sayılı Resmi<br>Gazete'de<br>yayımlanan<br>Binaların Yangından<br>Korunması<br>Hakkında<br>Yönetmeliğe uygun<br>şekilde<br>gerçekleştirilir.  |  |  |  |  |

|  |  |   |   |  |
|--|--|---|---|--|
|  |  |   | <p>sprinkler sistemi, yangın dolapları, hidrant sistemi v.b.)</p> | <p>19/12/2007 tarihli ve 26735 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir.</p> <p>(TSE ISO/TS 11602-2 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.)</p> |
|  |  | <p>Portatif yangın söndürücüler (yangın söndürme cihazları)</p>         | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse<br/>1 Yıl</p>               | <p>Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe Uygun Şekilde Gerçekleştirilir.</p>  |
|  |  | <p>Kaçış yolu basınçlandırma sistemleri ve duman tahliye sistemleri</p> | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse<br/>1 Yıl</p>               | <p>Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe Uygun Şekilde Gerçekleştirilir.</p>  |
|  |  | <p>Yangın algılama ve uyarı sistemleri</p>                              | <p>Standartlarda süre belirtilmemişse<br/>1 Yıl</p>               | <p>TSE CEN/TS 54-14 standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>   |
|  |  | <p>Havalandırma ve klima tesisatı</p>                                   | <p>1 Yıl</p>  | <p>Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının</p>  |

|   |                    |   |  |
|---|--------------------|---|--|
|   |                    |   | belirlenmesine yönelik olarak yapılır.       |
| (*) Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tabloda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da Yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da dikkate alınması gerekir. Kapsamı periyodik kontrolle sınırlı olmayan standartlar için periyodik kontrole ilişkin hükümler uygulanacak, imalata yönelik test ve deneyler uygulanmayacaktır. |                    |   |  |
| <b>EK-III</b>   |                    |   |  |
| <b>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b>  |                    |   |  |
| 2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları   |                    |   |  |
| 2.4. Tezgâhlar  |                    |   |  |
| 2.4.1. Tezgâhlara yılda bir bakım ve muayene yapılması yeterlidir. Preslerin muayeneleri TS EN 692+A1 ve TS EN 693+A2 standartlarına uygun olarak gerçekleştirilir. Bu bentte sayılan ekipmanlar için bu Yönetmeliğin 13 üncü maddesinde yer alan hükümler uygulanmaz.  |                    |   |  |
| <b>EK-III</b>   |                    |   |  |
| <b>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b>  |                    |   |  |
| 2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları   |                    |   |  |
| 2.4. Tezgâhlar  |                    |   |  |
| 2.4.1. Tezgâhların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Bir kısım tezgâhların periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-4'te belirtilmiştir.   |                    |   |  |
| <b>TABLO – 4: Tezgâhların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri</b>   |                    |   |  |
|   |                    | <b>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</b><br>(Azami Süre) | <b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b>          |
|   | <b>EKİPMAN ADI</b> | (İlgili standartın öngördüğü süreler            | (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.) |

|  |  |  |  |   |                 |
|--|--|--|--|---|-----------------|
|  |  |  |  | saklı kalmak koşulu ile)                    |                 |
|  |  |  | Mekanik presler                        | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 692+A1    |
|  |  |  | Hidrolik presler                       | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 693+A2    |
|  |  |  | Hidrolik abkant presler                | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 12622+A1  |
|  |  |  | Pnömatik presler                       | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 13736+A1  |
|  |  |  | Torna tezgahları                       | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN ISO 23125 |
|  |  |  | Ağaç işleme tezgahları                 | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 847-3     |
|  |  |  | Freze tezgahları                       | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 13128+A2  |
|  |  |  | Soğuk metal testereleleri              | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS ISO 16093    |
|  |  |  | Hareketsiz taşlama makineleri          | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN ISO 16089 |
|  |  |  | Şerit testere (ağaç işleme makinaları) | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 1807-2    |

|  |  |  |   |   |                |
|--|--|--|---|---|----------------|
|  |  |  |   | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 12417+A2 |
|  |  |  | İşleme merkezleri   | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 12268    |
|  |  |  | Şerit testere (gıda işleme makineleri)  | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 12717+A1 |
|  |  |  | Delme makinaları  | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 13985+A1 |
|  |  |  | Giyotin makaslar  | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl | TS EN 14070+A1 |
|  |  |  | Transfer tipi ve özel amaçlı tezgahlar  | Standartlarda süre belirtilmemişse<br>1 Yıl |                |
|  |  |  | <p style="text-align: center;"><b>EK-III</b></p> <p style="text-align: center;"><b>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p> <p>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</p> <p>2.5. Endüstriyel raf ve kapılar</p> <p><u>2.5.1. Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Periyodik kontrollerde tahribatsız muavene yöntemlerinin kullanılması durumunda, bu yöntemler sadece TS EN ISO 9712 ve Bakanlıkça ilan edilecek muadil standartlara göre eğitim almış mühendisler, teknik öğretmenler ve teknikerler veya yüksek teknikerler tarafından uygulanabilir. Tahribatsız muavenelere ait raporlar periyodik kontrol raporunun ekinde saklanmalıdır.</u></p> |   |                |

|                                   |   |  |   |
|-----------------------------------|---|--|---|
|                                   |   |  | <p><b>2.5.2. Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-5'te belirtilmiştir.</b></p> |
|                                   |   |  | <p><b>TABLO – 5: Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri</b></p>                       |
| <p><b>EKİPMAN ADI</b></p>         | <p><b>PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ</b><br/>(Azami Süre)<br/>(İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)</p> | <p><b>PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ</b><br/>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)</p>                            | <p><b>TS EN 15635</b><br/>standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>  |
| <p><b>Endüstriyel raflar</b></p>  | <p><b>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</b></p>  | <p><b>TS EN 13241+A2, TS EN 12453, TS EN 12604</b><br/>standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p> | <p><b>TS EN 15635</b><br/>standartında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>  |
| <p><b>Endüstriyel kapılar</b></p> | <p><b>Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl</b></p>  | <p><b>TS EN 13241+A2, TS EN 12453, TS EN 12604</b><br/>standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p> | <p><b>TS EN 13241+A2, TS EN 12453, TS EN 12604</b><br/>standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.</p>        |
|                                   |   | <p><b>EK-III</b></p>   | <p><b>BAKIM, ONARIM VE PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR</b></p>   |
|                                   |   |  | <p><b>2. Periyodik kontrole tabi iş ekipmanları</b></p>   |

## 2.6. İş makineleri

2.6.1. İş makinelerinin periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

2.6.2. Bir kısım iş makinelerinin periyodik kontrol kriterleri ve kontrol süreleri Tablo-6'da belirtilmiştir.

**TABLO – 6: İş makinelerinin periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri**

| EKİPMAN ADI         | PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre)<br>(İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile) | PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ<br>(İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.) |
|---------------------|--|--|
|                     |  |  |
| Çekici dozerler     | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 474-2+A1   |
| Yükleyiciler        | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 474-3+A1   |
| Kazıcı yükleyiciler | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 474-4+A2   |
| Hidrolik kazıcılar  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl   | TS EN 474-5+A3   |

|  |  |  |   |  |                 |
|--|--|--|---|--|-----------------|
|  |  |  | Damperli kamyonlar  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-6+A1  |
|  |  |  | Skreyperler   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-7+A1  |
|  |  |  | Greyderler  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-8+A1  |
|  |  |  | Boru döşeyiciler  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-9+A1  |
|  |  |  | Trençerler  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-10+A1 |
|  |  |  | Toprak ve çöp sıkıştırıcılar  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-11+A1 |
|  |  |  | Halath kazıcılar  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 474-12+A1 |
|  |  |  | Yol düzeltme makineleri   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 500-2+A1  |
|  |  |  | Zemin stabilize makineleri  | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 500-3+A1  |
|  |  |  | Zemin sıkıştırma makineleri   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 500-4     |
|  |  |  | Asfaltlama makineleri   | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 500-6+A1  |
|  |  |  | Beton ve harç için taşıma - püskürtme ve yerleştirme makineleri (beton pompası) | Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl | TS EN 12001     |